

SPEED & SPEED PACK II

Euroseries

Datenblatt



chenhsong.com
chenhsong.eu

Über Chen Hsong

Chen Hsong, bestehend seit 1958, ist einer der größten Hersteller von Spritzgießmaschinen auf der ganzen Welt mit einem Jahresverkauf von über 20.000 Maschinen.

Seit über 65 Jahren verkauft Chen Hsong in über 85 Länder weltweit und liefert Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft von 20 Tonnen bis 6,500 Tonnen. Im Jahr 1991 ging Chen Hsong an die Hongkong Stock Exchange (Wertpapierkennnummer 00057). Hauptsitz in Hongkong und betreibt zahlreiche Fertigungs- und Forschungseinrichtungen in China, einschließlich Shenzhen, Shunde, Ningbo und Taiwan, sowie in Japan.

Seit 2011, als Chen Hsong und Mitsubishi Plastics Technology Japan eine weltweite strategische Partnerschaft eingegangen sind, hat Chen Hsong kontinuierlich sein internes Management-, Produktion- und Qualitätssysteme mit besten Praktiken aufgestuft, einschließlich TPS (lean manufacturing), M-System (Mitsubishi Qualitätssystem) und einem japanischen "perfect quality" Fokus auf alle R&D, Beschaffung und Produktion Aktivitäten. Seit mehr als einem Jahrzehnt hat Chen Hsong, aufbauend auf seiner überlegenen Lieferkette und Produktionskapazitäten, auch Mitsubishi als OEM mit weltbekannten "MMX" Großfassungs zweiplatten-Spritzgießmaschinen (bis zu 3,500 Tonnen) geliefert.

Um unseren Kunden noch mehr Sicherheit zu bieten, ist Chen Hsong der einzige weltweit vollständig integrierte Hersteller von Spritzgussmaschinen, angefangen beim einfachen Gusseisenguss über die Fertigung und Bearbeitung von High-End-Produkten bis hin zur vollständigen Montage jeder Maschine. Nur durch die absolute Kontrolle jedes einzelnen Schritts des Herstellungsprozesses können Kunden mit Professionalität, Qualität und Perfektion bestmöglich bedient werden.

66+
Jahre an Exzellenz
seit 1958

20+
Software-IPs

20,000
Maschinen / Jahr
Einer der größten Hersteller von Spritzgießmaschinen weltweit

Besitzt
800,000m²
an Produktionsstätten mit globaler Präsenz



Chen Hsong in Europa

Chen Hsong Europe hat seinen Hauptsitz in Deutschland und verfügt über einen umfangreichen Lagerbestand an Maschinen und Ersatzteilen.

Alle Anfragen zu Präsentationen, Musterprüfungen, technischem Service und Schulungen sind bei uns herzlich willkommen.

Bei Chen Hsong halten wir an dem Motto "Think Global, Act Local" fest, um Kundenbedürfnisse und -anwendungen auf die Schnelle und präzise zu erfüllen.

Deshalb arbeitet Chen Hsong mit einem weltweiten Netzwerk sorgfältig ausgewählter Vertriebspartnern zusammen, unterstützt von unserem europäischen Hauptsitz in Deutschland und unserem weltweiten Ingenieurteams.

Chen Hsong-Vertreiber sind Experten, die über den Verkauf hinaus auch professionelle Unterstützung bei Projektberatung, Installation, Schulung, Wartung, Ersatzteilservice und technischen Beratungen nach dem Kauf anbieten.



Europäische Norm

Alle in Europa verkauften Chen Hsong-Geräte erfüllen strikt die voll zertifizierten CE-Sicherheitsstandards.

Stabilität, Zuverlässigkeit, Präzision und Energieeffizienz gehören auch zu den besten in ihrer Klasse.

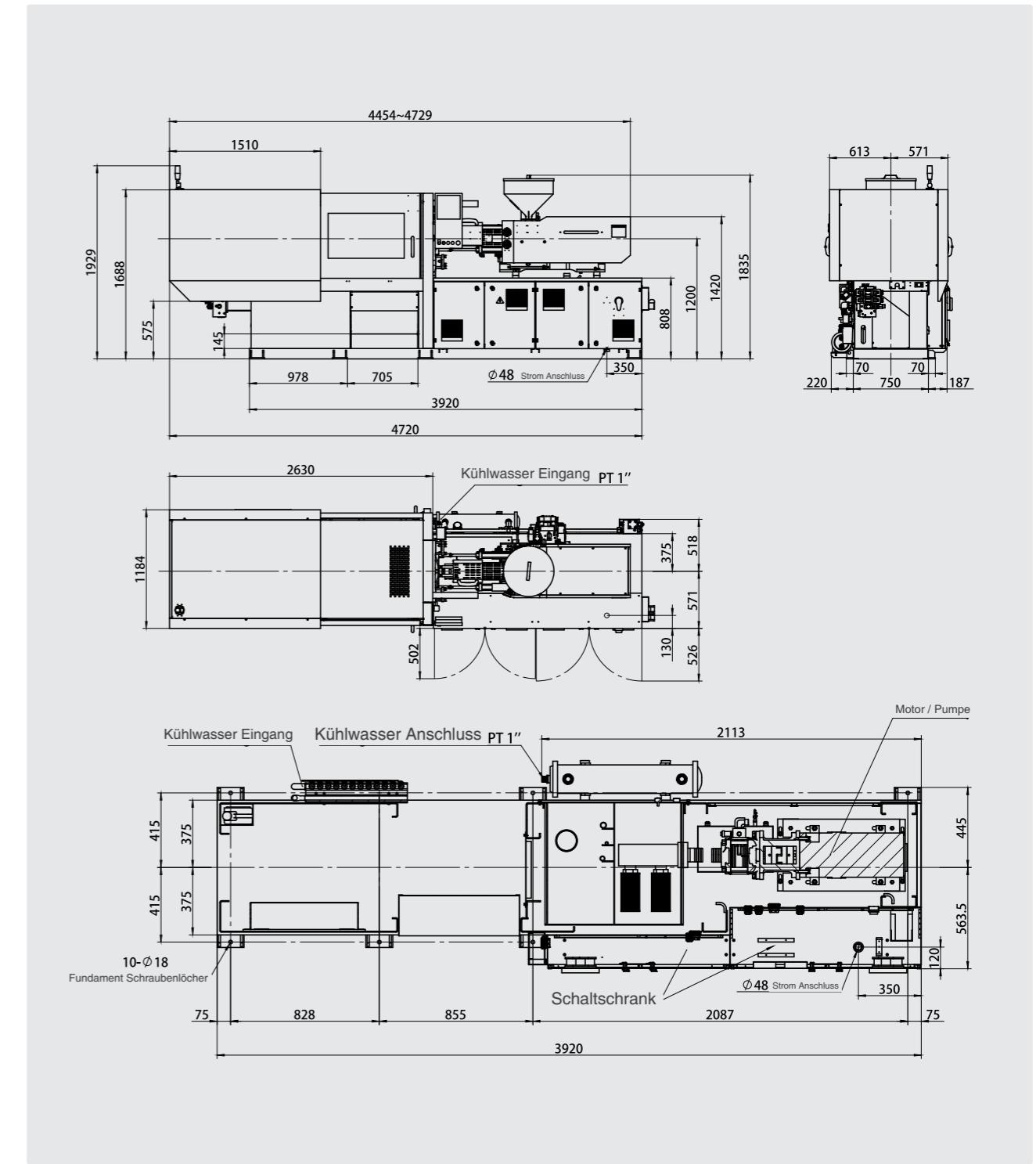
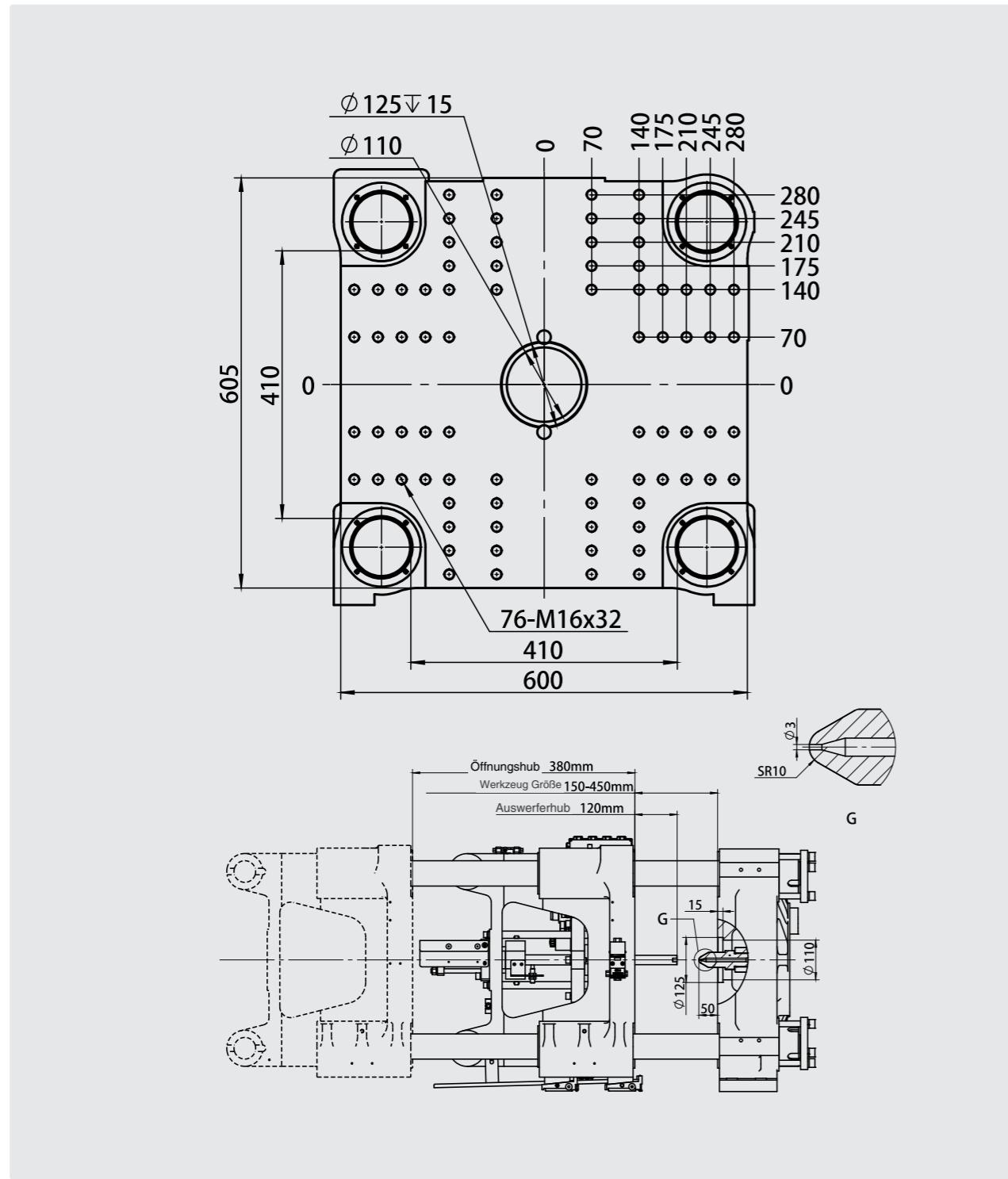
Chen Hsong trägt dazu bei, Europas Ziel der Kohlenstoffneutralität zu erreichen, indem es ausschließlich energieeffiziente, voll-servo-antriebene Ausrüstungen anbietet.

SPEED Euroseries

SPECIFICATIONS	UNIT	SPEED-128	SPEED-168	SPEED-208	SPEED-258	SPEED-328	SPEED-398	SPEED-468
PLASTIFIZIERE-EINHEIT								
Durchmesser Plastifizierschnecke	mm	31	36	36	41	41	46	52
L/D-Verhältnis	/	24.4	21	23.9	21	23.6	21	23.5
Injektionskapazität (Theoretisch)	cm³	136	183	209	271	304	382	552
Einspritzgewicht (Max.)	g	124	167	190	246	276	348	502
Einspritzdruck (Max.)	MPa	254.9	189	245.1	189	211.9	168.3	241.9
Einspritzrate (Max.)	cm³/s	226	305	305	396	343	432	499
Einspritzgeschwindigkeit (Max.)	mm/s	300	300	300	260	260	300	280
Injektionsschläge (Max.)	mm	180	205	230	230	260	335	335
Verplastungsrate (Max.)	g/s	10.7	16.8	16.8	24.8	30.2	30.2	41.7
Drehzahl pro Minute (Max.)	rpm	300	300	300	300	300	300	300
Düsenkontaktkraft (Max.)	kN	42	42	62	62	62	91	91
Düsenhub (Max.)	mm	275	290	330	330	380	440	440
SCHLIEß-EINHEIT								
Schließkraft (Max.)	kN	1280	1680	2080	2580	3280	3980	4680
Öffnungsweg der Klammer (Max.)	mm	380	450	510	560	660	720	820
Abmessungen der Aufspannplatte (HxV)	mm	600x600	680x680	760x760	840x840	970x970	1040x1040	1160x1160
Abstand der Klettbolzen (HxV)	mm	410x410	470x470	530x530	580x580	680x680	730x730	830x830
Werkzeugeinbauhöhe (Min.-Max.)	mm	150-450	170-520	180-550	190-580	225-680	250-730	300-850
Lichtöffnung (Max.)	mm	830	970	1060	1140	1340	1450	1670
Auswerfer Kraft (Max.)	kN	34	42	67	67	111	111	166
Auswerferhub (Max.)	mm	120	140	150	150	180	215	220
Anzahl von Auswerfern	PCS	1	9	9	9	9	9	17
Durchmesser des Zentrierrings	mm	125	125	160	160	160	160	200
Sonstiges								
Systemdruck	MPa	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
Motorleistung (Nenn)	kW	34	40	40	40	40+34	40+40	40+40
Heizleistung des Rohrs (Max.)	kW	10.5	13.2	16.5	16.5	21.3	33.8	33.8
Heizzonen	Zone	3+1	3+1	3+1	3+1	3+1	4+1	4+1
Abmessungen der Maschine (LxBxH)	m	4.82x1.27x1.83	5.18x1.29x1.87	5.79x1.5x1.97	5.98x1.58x2.01	7.14x1.78x2.09	8.02x1.93x2.28	8.78x2.03x2.29
Kapazität des Öltanks	L	200	250	330	330	580	760	850
Gewicht der Maschine	kg	4000	4940	6800	7800	13200	16700	19800

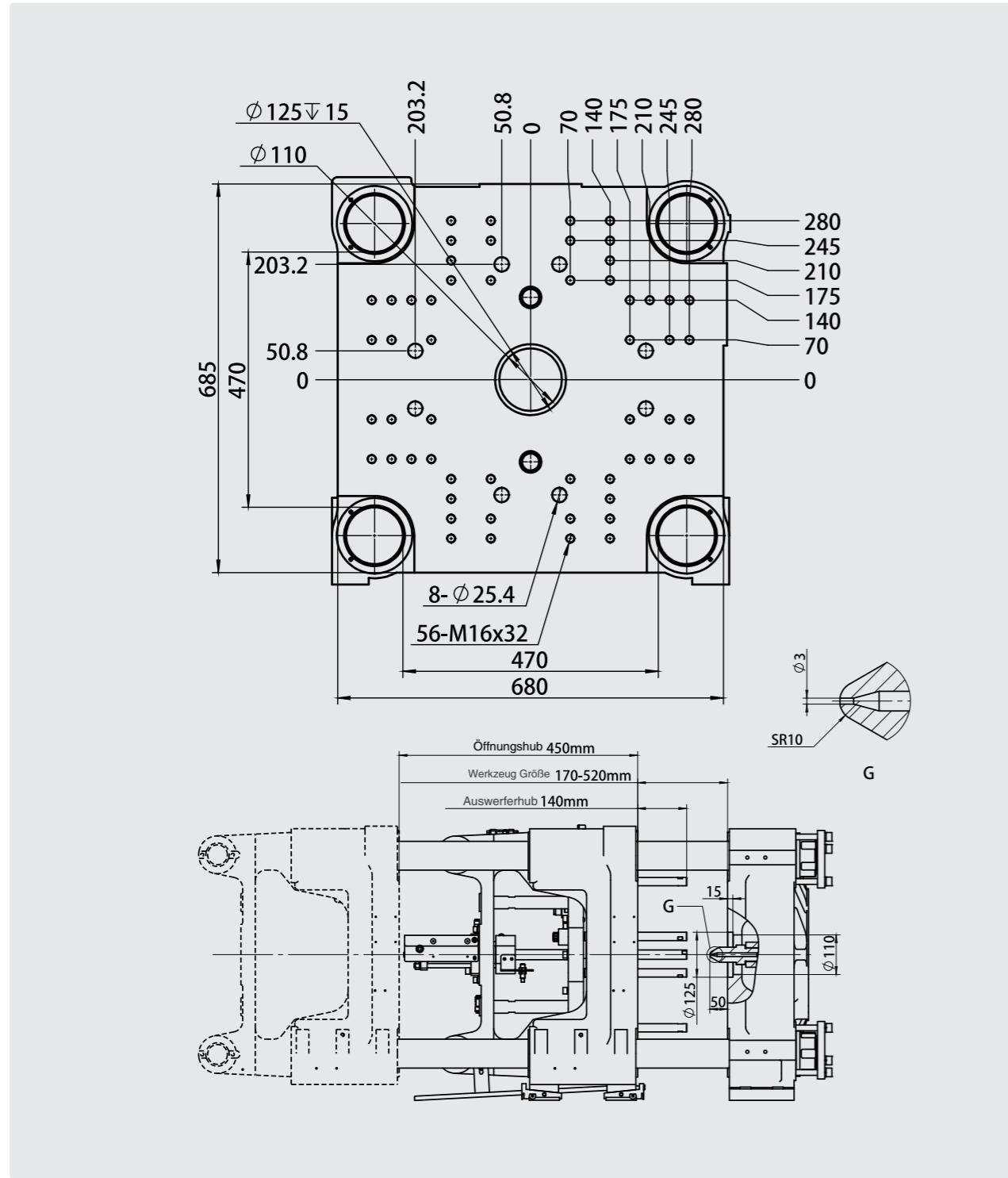
Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

SPEED-128 Euroseries

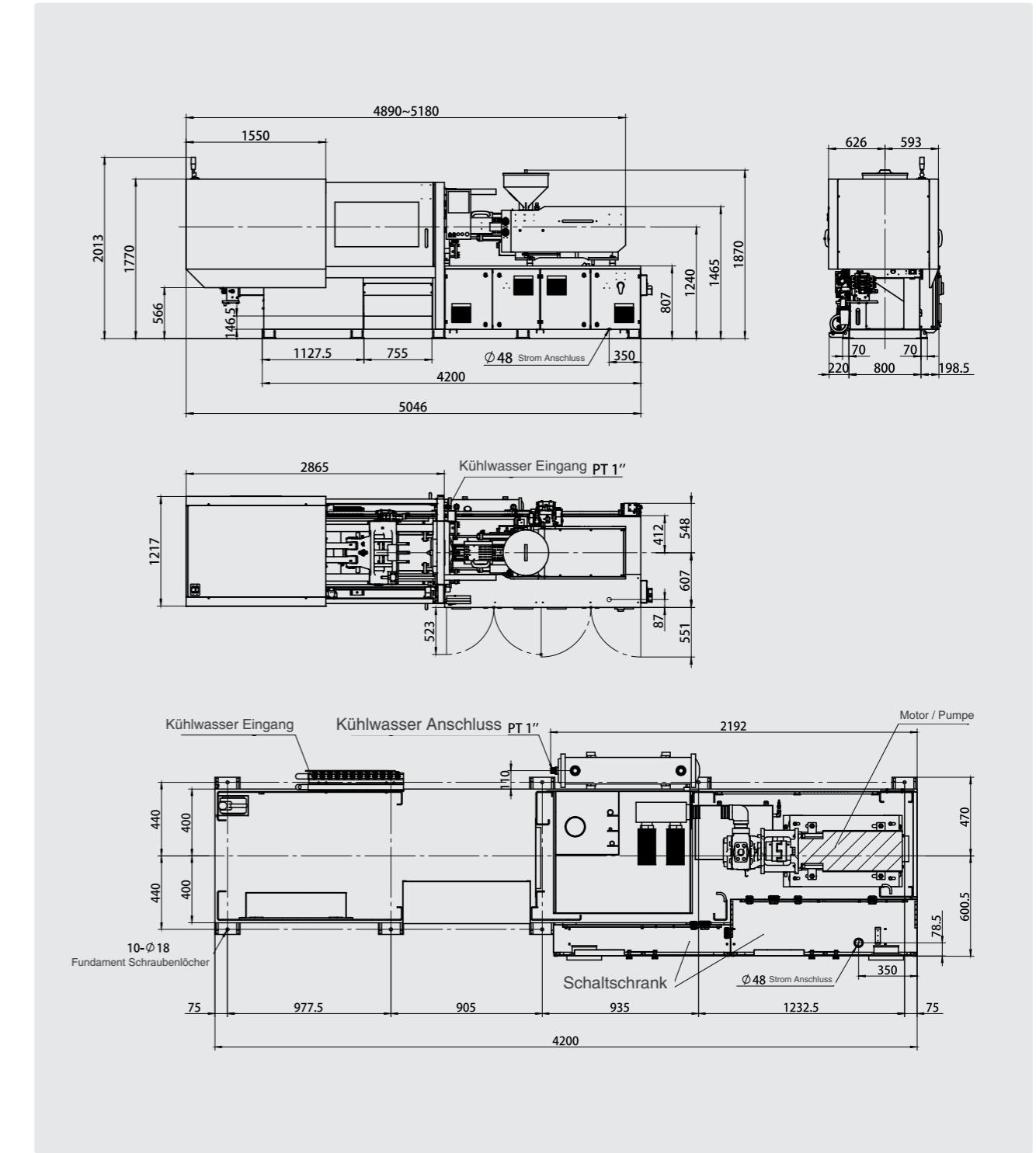


Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

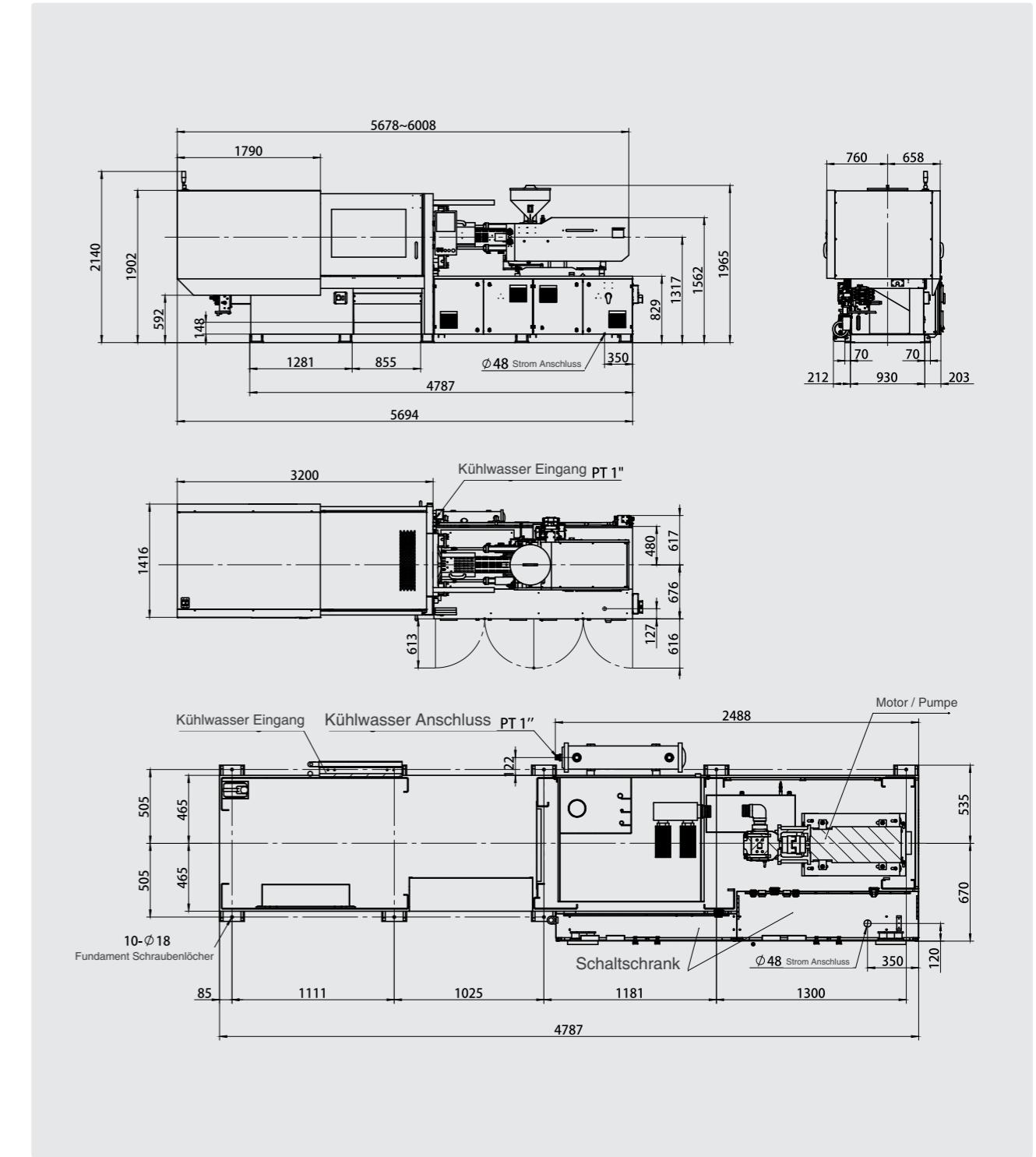
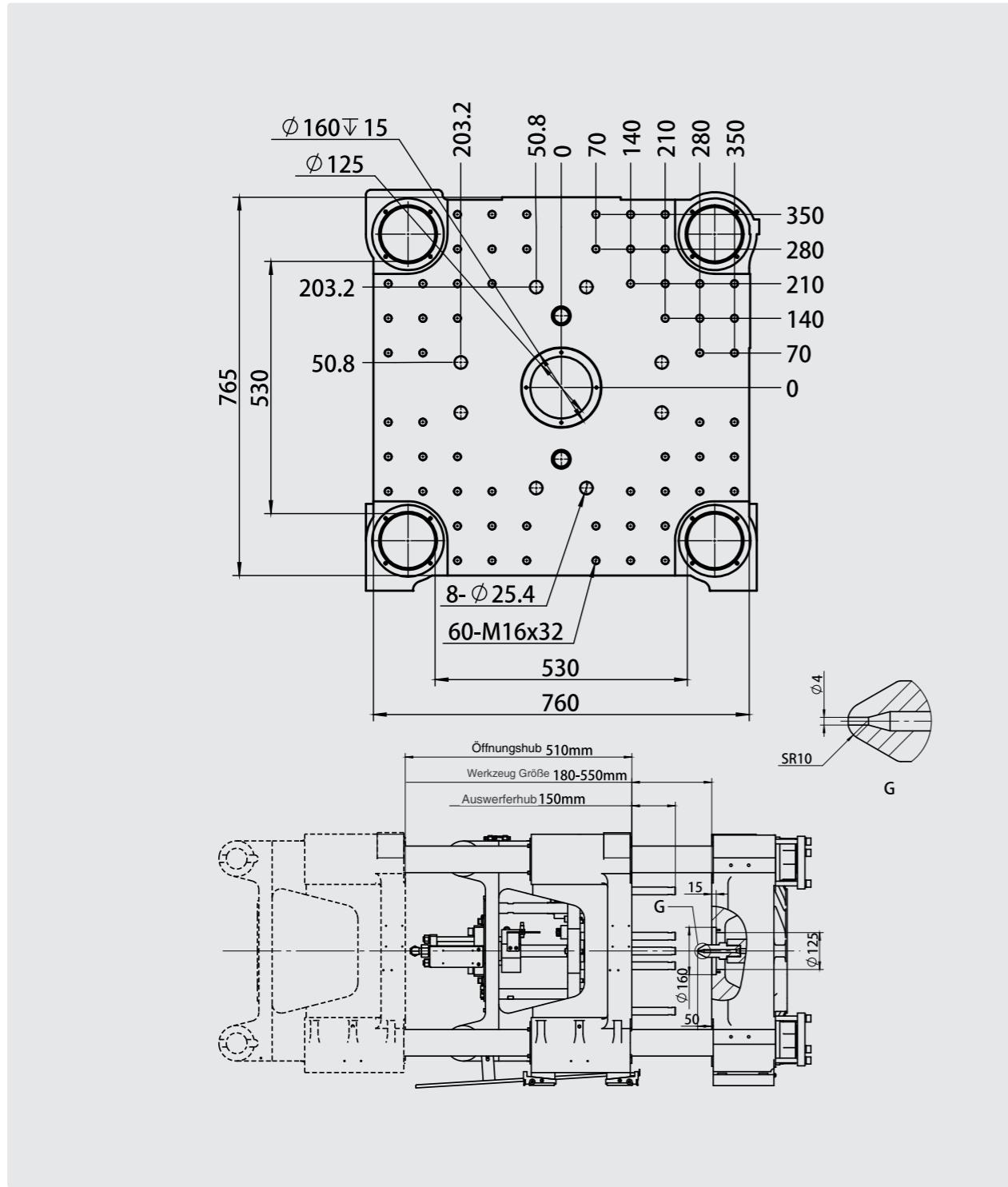
SPEED-168 Euroseries



Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

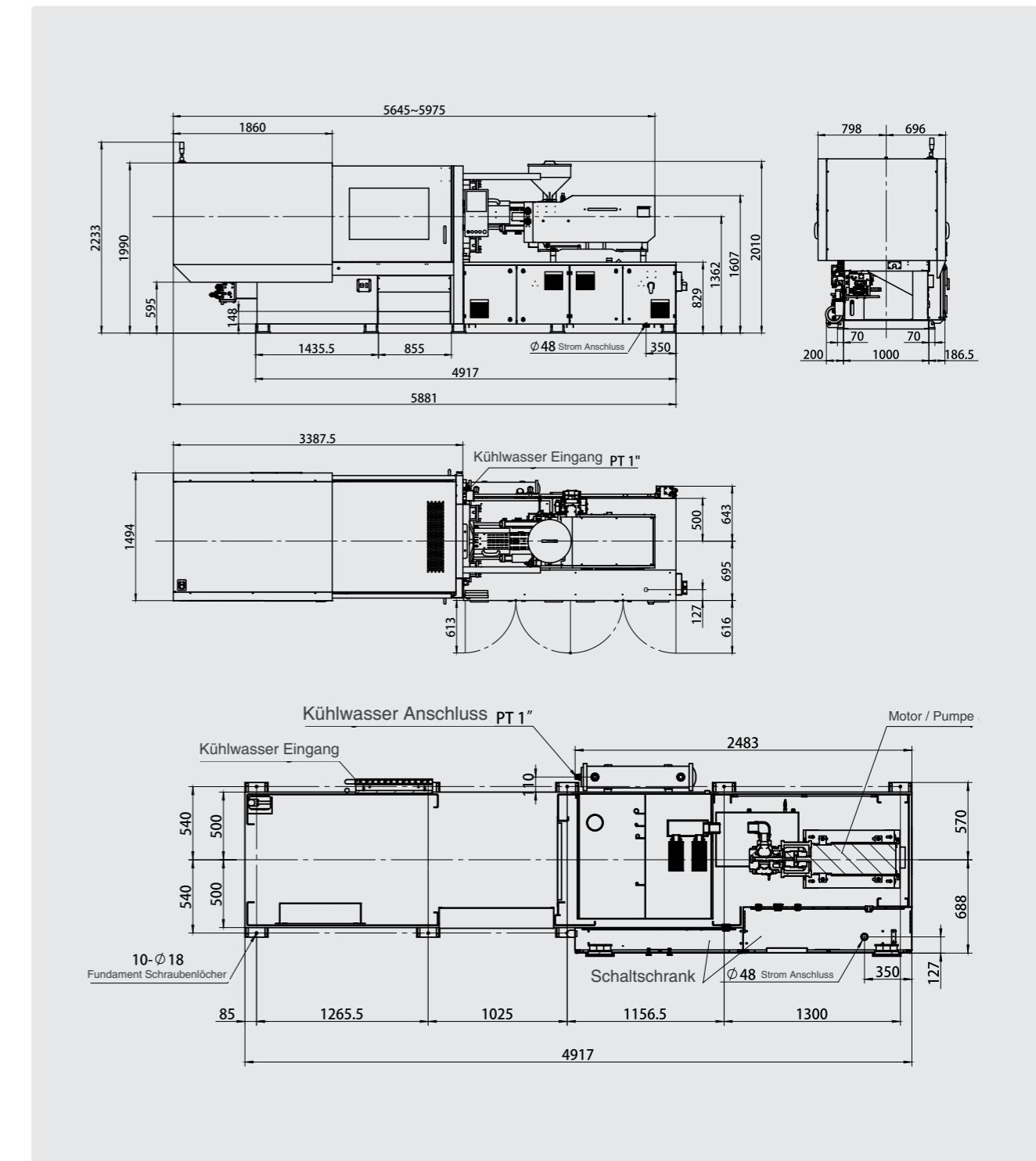
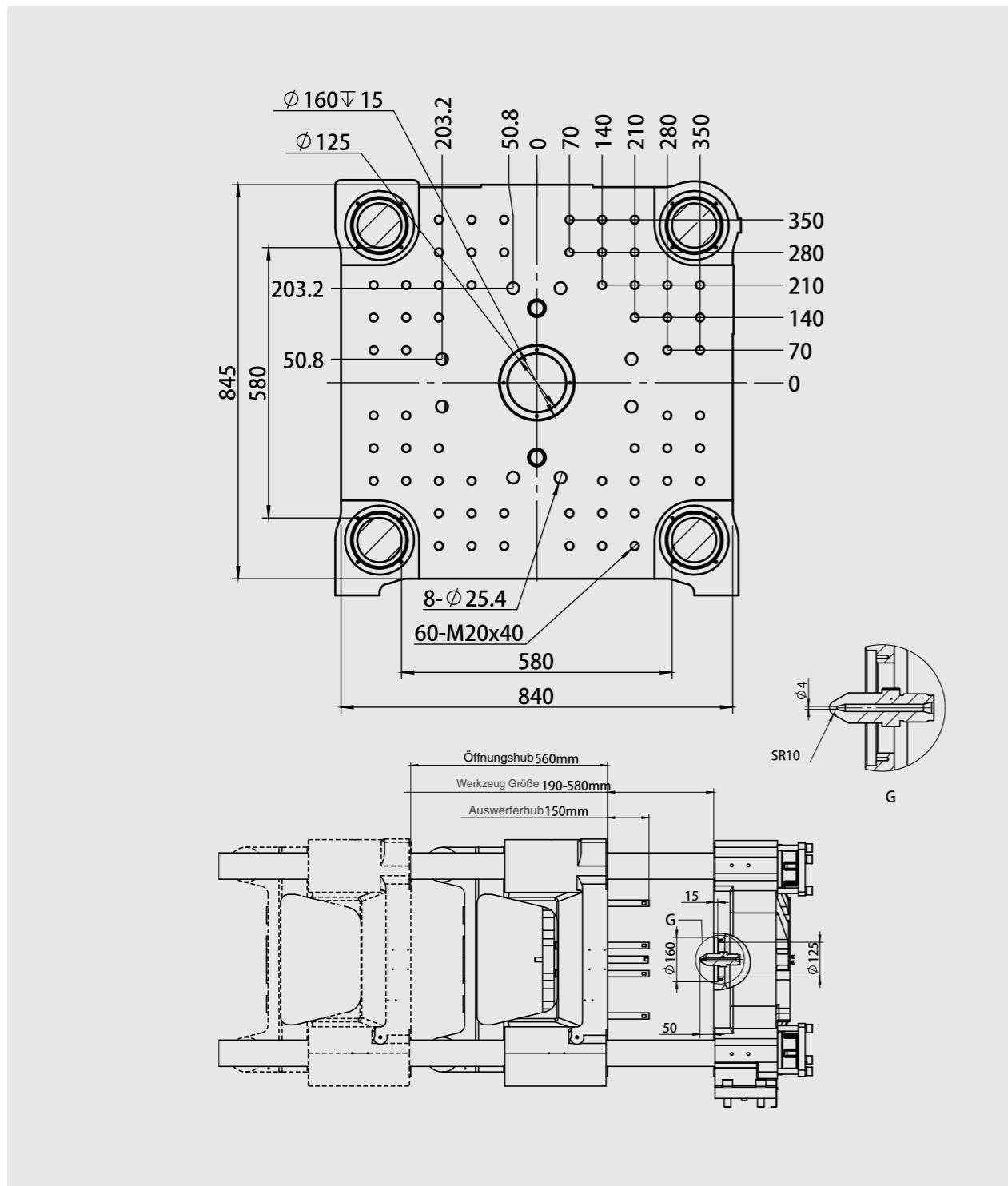


SPEED-208 Euroseries



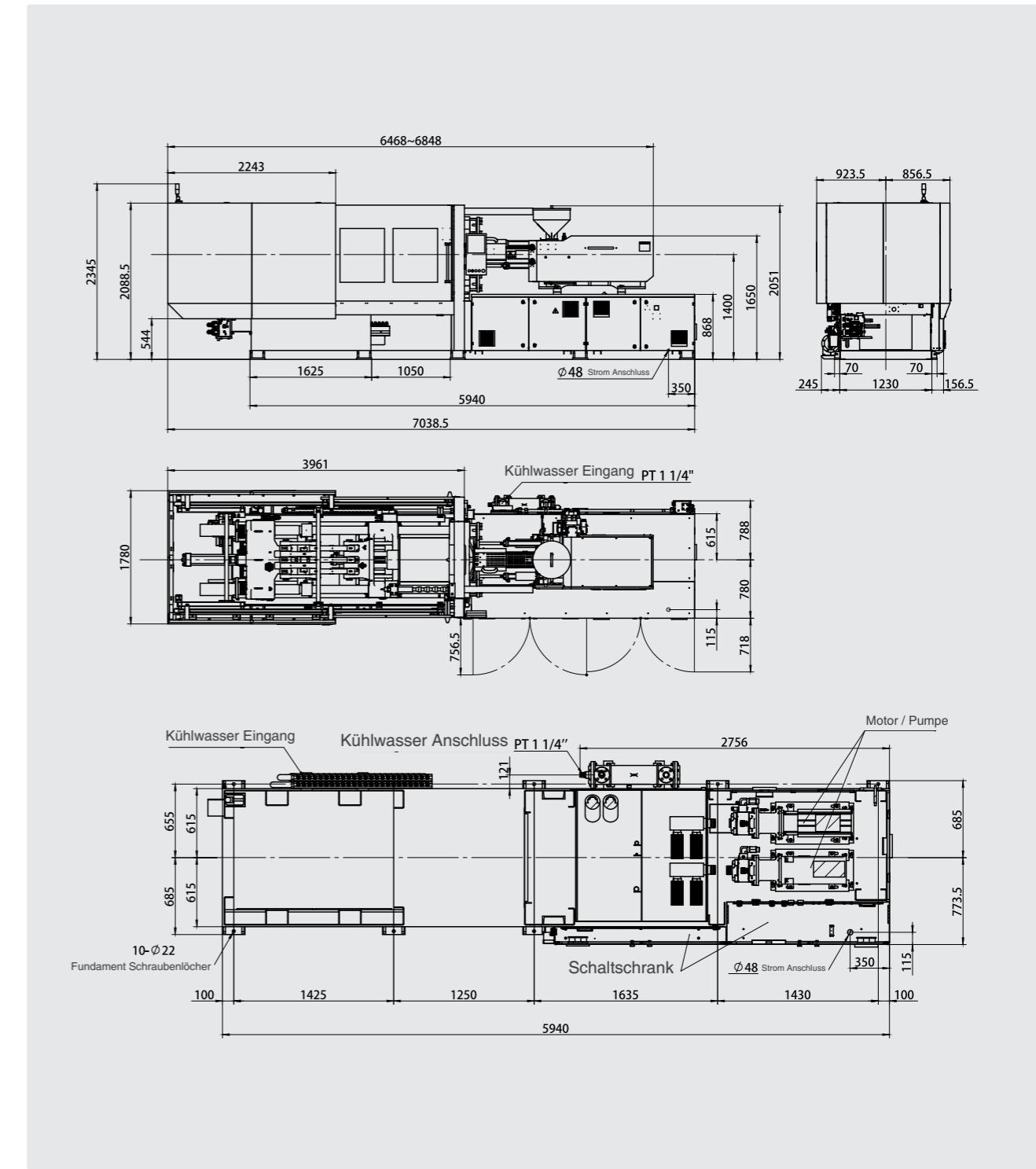
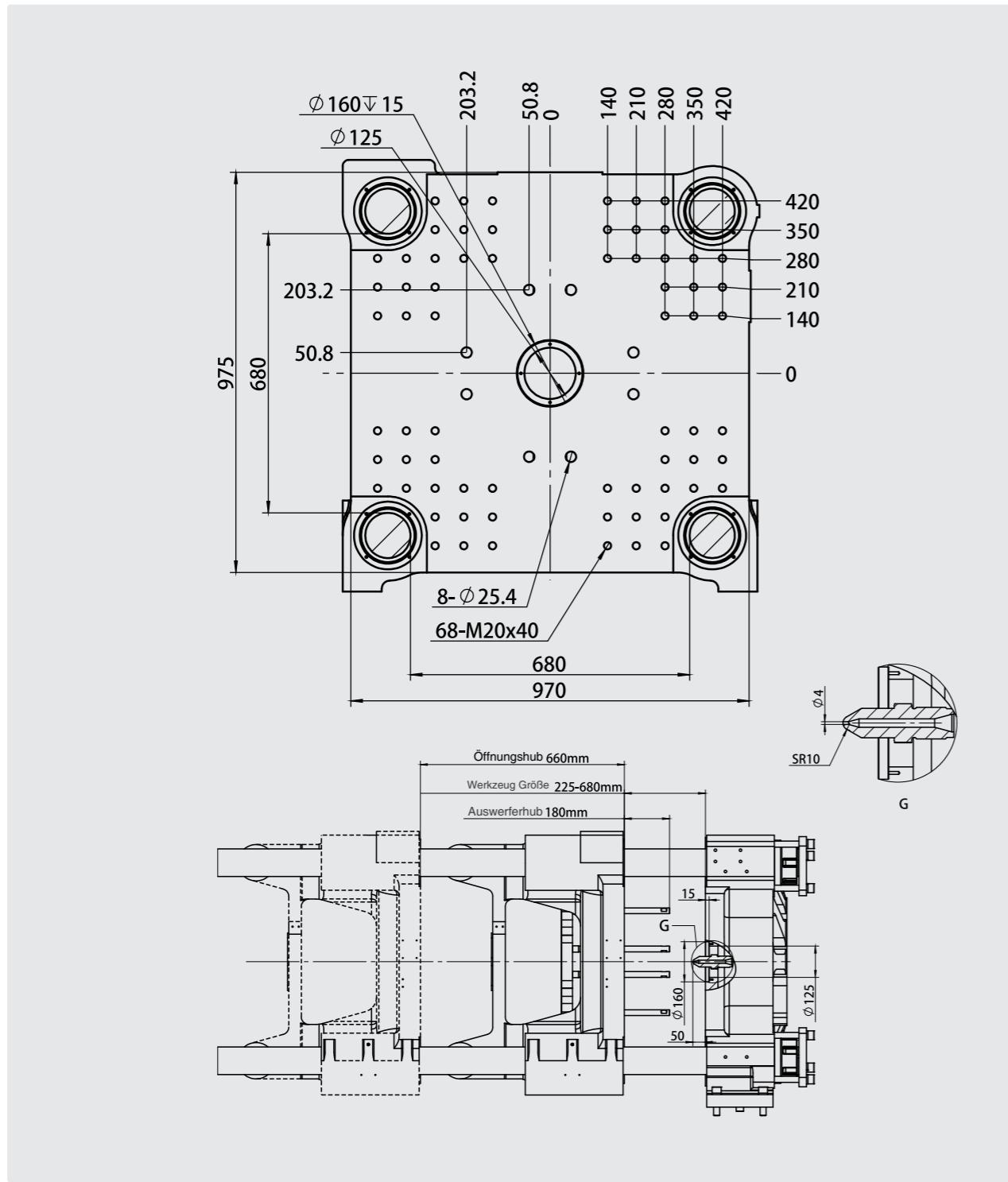
Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

SPEED-258 Euroseries



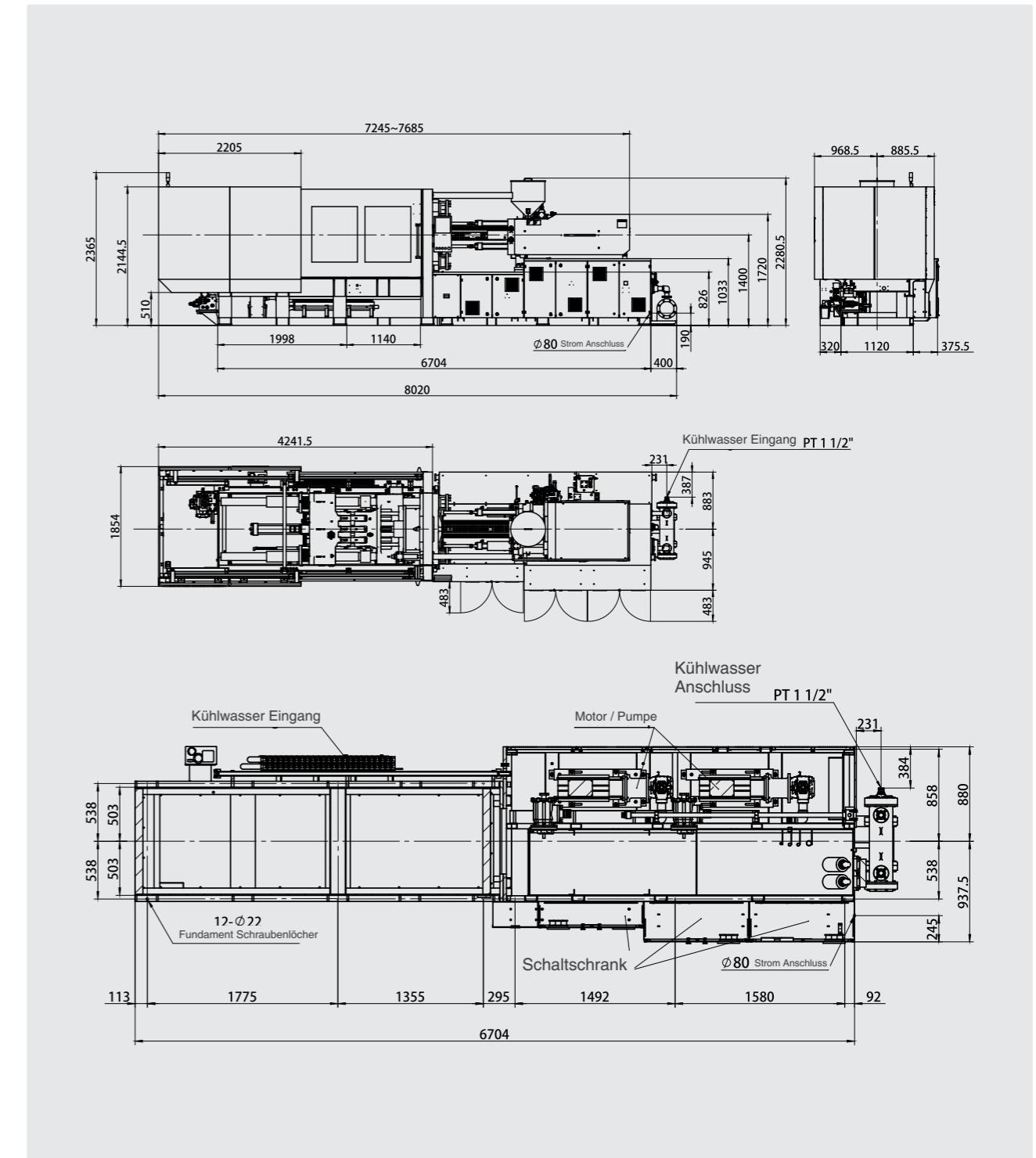
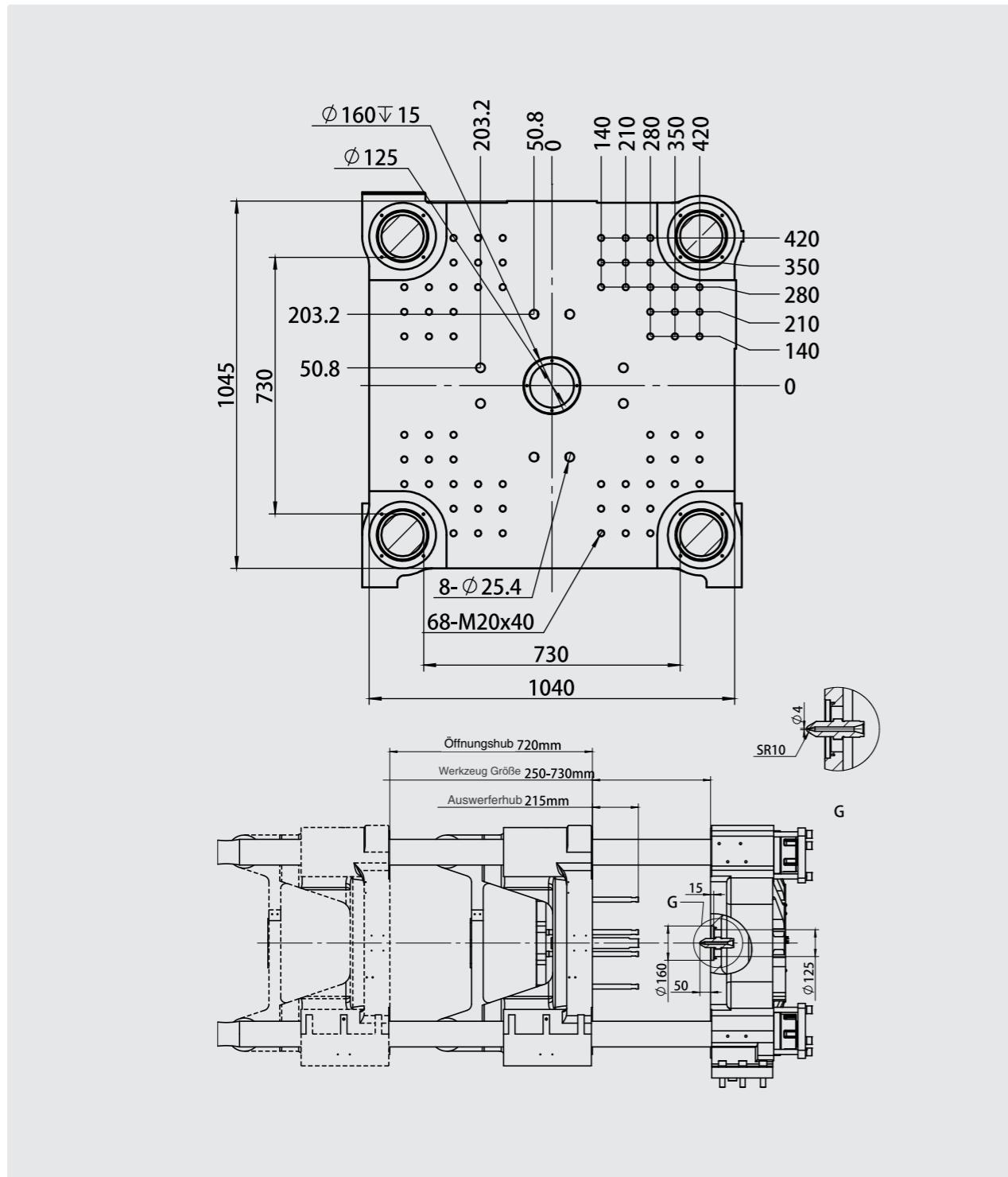
Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

SPEED-328 Euroseries



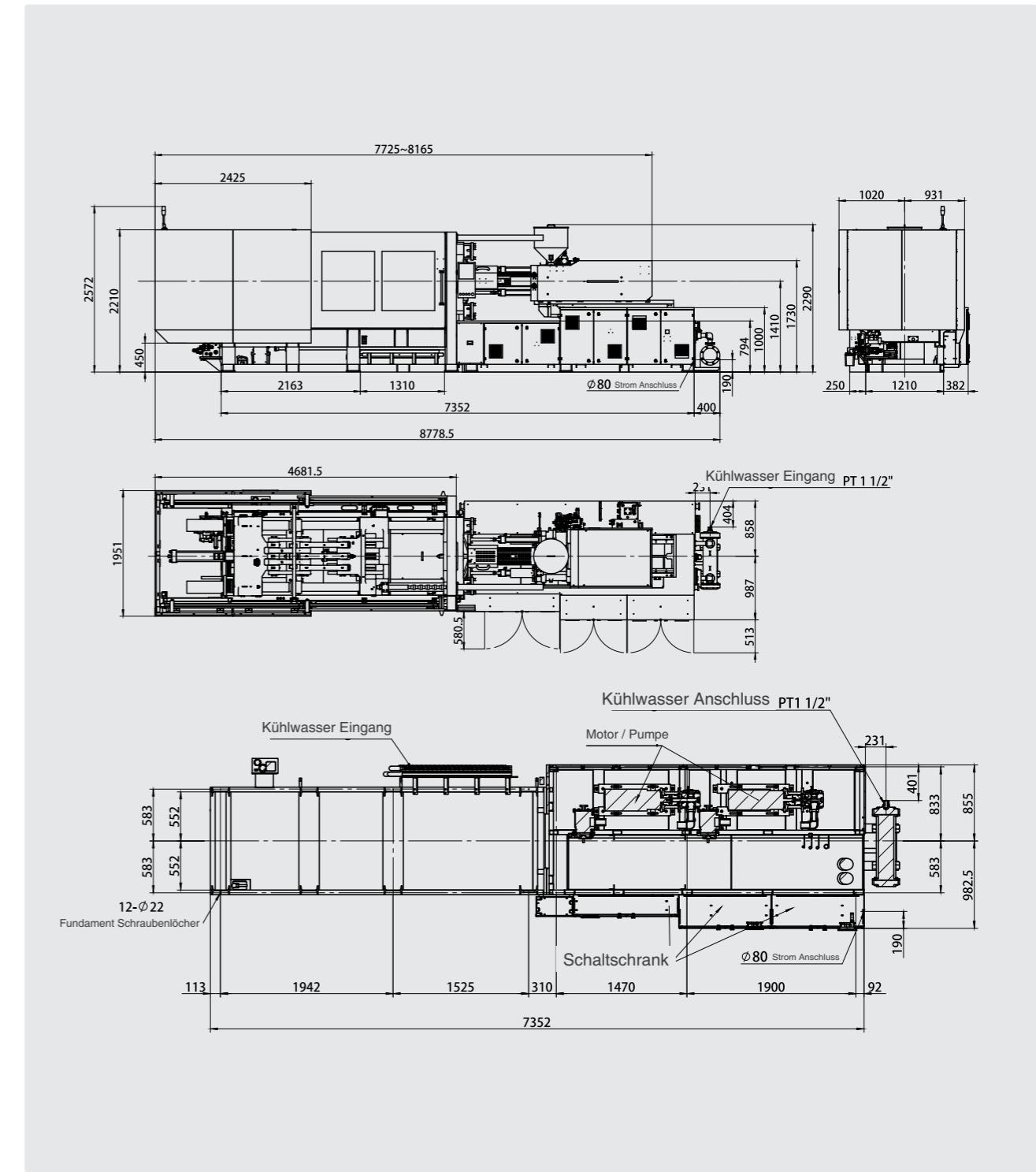
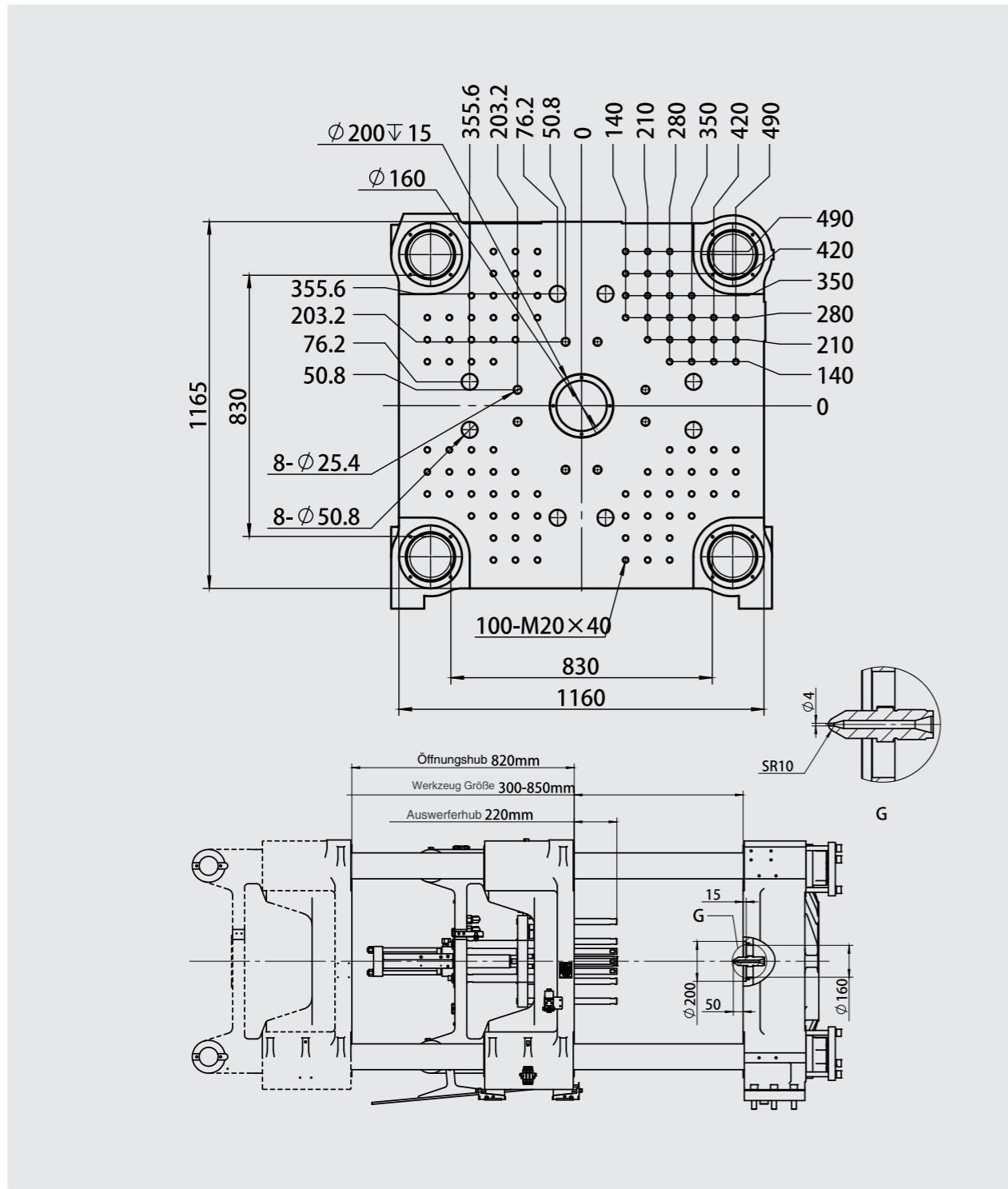
Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

SPEED-398 Euroseries



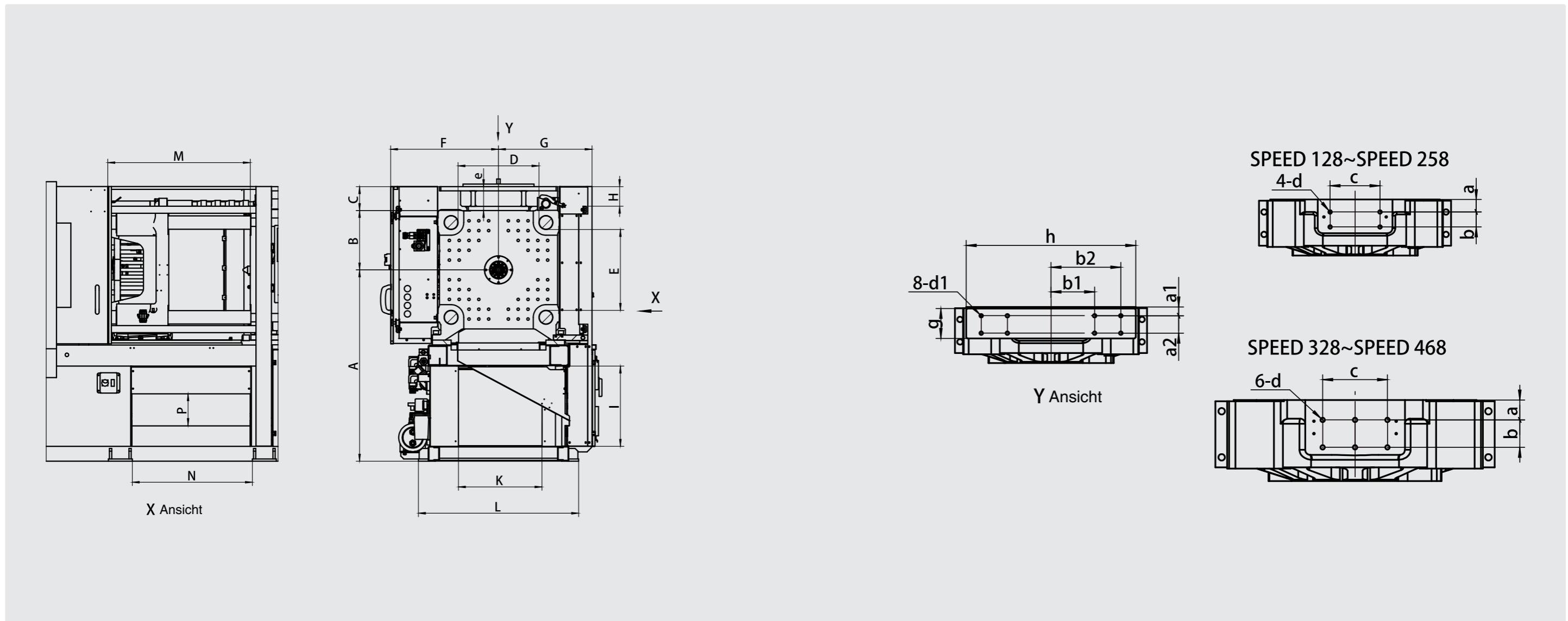
Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

SPEED-468 Euroseries



Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Robot installation Dimension diagram



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	P	a	b	c	d	e	g	h	a1	a2	b1	b2	d1
SPEED-128	1200	301	154	410	410	583	541	105	571	370	880	798	705	200	50	55	160	M16x32	154	115	600	35	70	140	245	M16
SPEED-168	1240	341	154	470	470	596	563	115	571	420	940	922	755	200	50	60	200	M16x32	154	120	680	35	70	175	280	M16
SPEED-208	1317	395	150	530	530	728	628	120	571	500	1070	980	855	200	50	80	220	M16x32	154	136	760	35	70	175	280	M16
SPEED-258	1362	423	170	580	580	768	666	140	571	570	1140	1014	855	225	70	105	220	M20x40	170	196	840	35	140	210	350	M20
SPEED-328	1400	486	174	680	680	837	771	118	475	700	1370	1218	1050	/	80	110	260	M20x40	180	206	970	35	140	280	420	M20
SPEED-398	1400	532	178	730	730	883	804	150	330	920	1120	1555	1140	/	80	110	260	M20x40	178	206	1070	35	140	350	490	M20
SPEED-468	1410	581	184	830	830	1018	768	113	270	1010	1210	1751	1310	/	80	110	300	M20x40	195	206	1190	35	140	350	490	M20

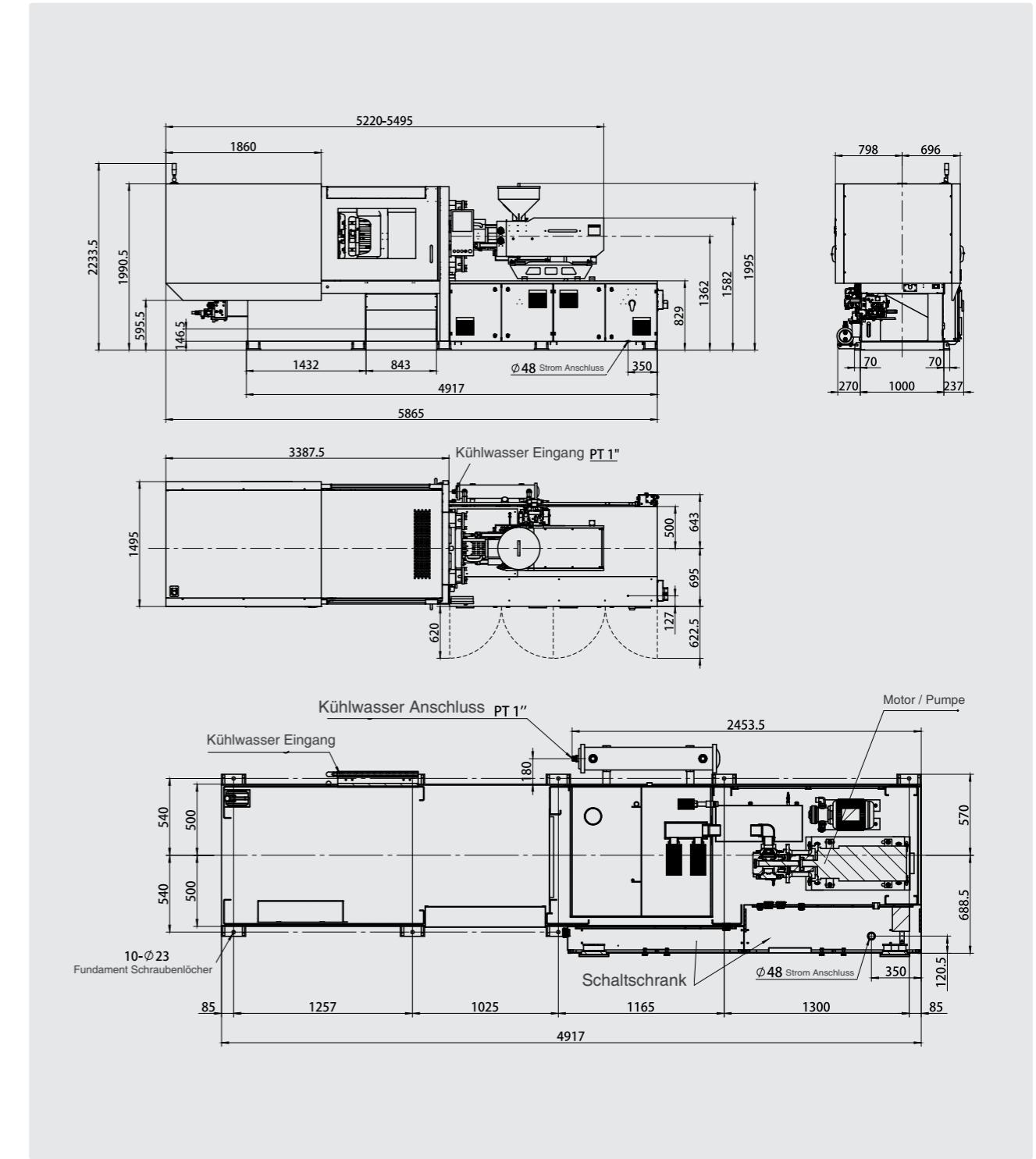
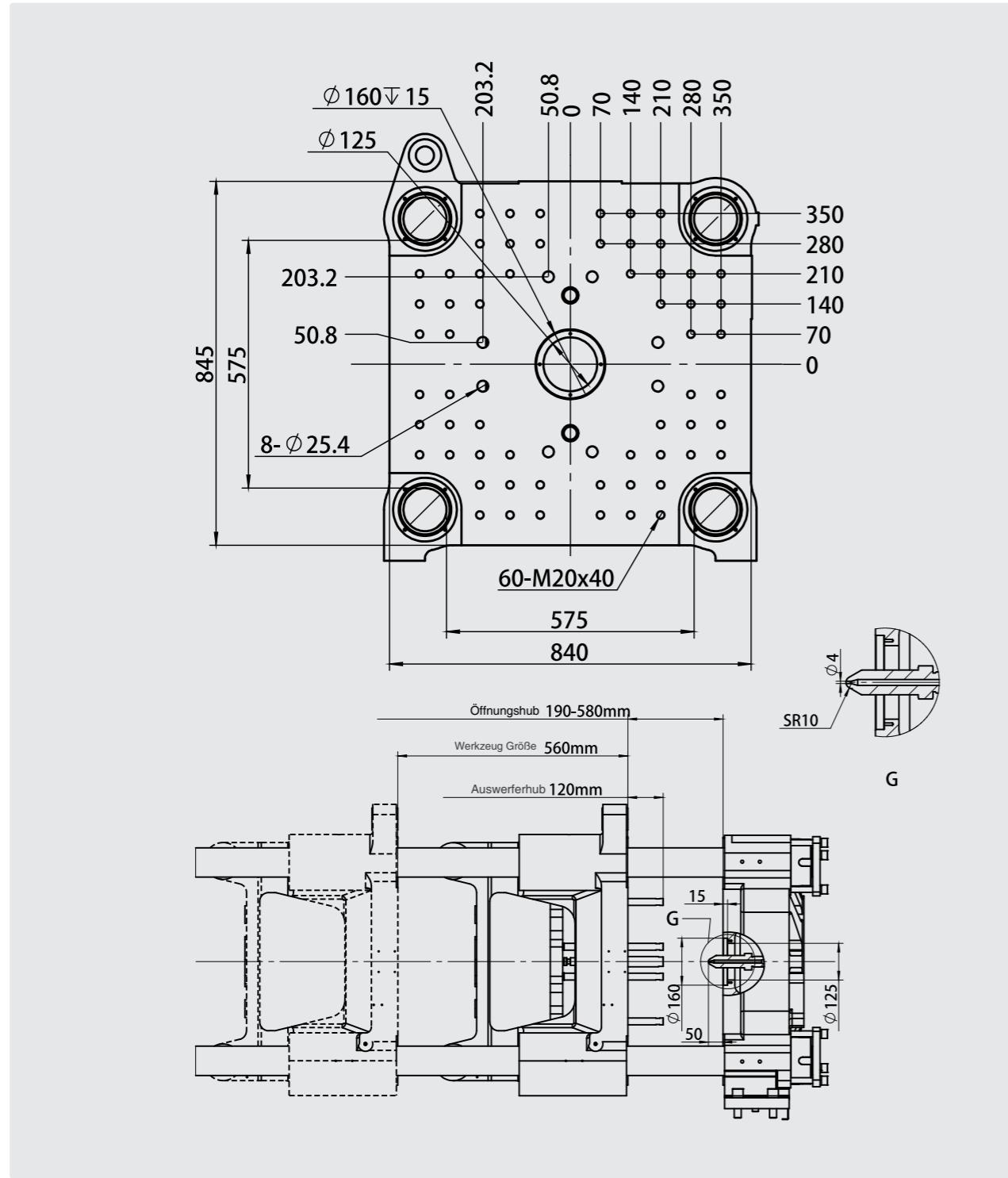
Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

SPEED PACK II Euroseries

SPECIFICATIONS	UNIT	SPEED-PACK II 260	SPEED-PACK II 330	SPEED-PACK II 400	SPEED-PACK II 470
PLASTIFIZIERE-EINHEIT					
Durchmesser Plastifizierschnecke	mm	31	36	46	52
L/D-Verhältnis	/	24.4	21	26	26
Injektionskapazität (Theoretisch)	cm³	136	183	432	552
Einspritzgewicht (Max.)	g	124	167	393	502
Einspritzdruck (Max.)	MPa	254.9	189	208.4	163.1
Einspritzrate (Max.)	cm³/s	325	438	798	1019
Einspritzgeschwindigkeit (Max.)	mm/s	430	480	480	480
Injektionsschläge (Max.)	mm	180	260	260	260
Verplastungsrate (Max.)	g/s	10.7	17.2	36.1	51.7
Drehzahl pro Minute (Max.)	rpm	300	300	300	300
Düsenkontaktkraft (Max.)	kN	42	62	62	62
Düsenhub (Max.)	mm	275	380	380	380
SCHLIEß-EINHEIT					
Schließkraft (Max.)	kN	2600	3300	4000	4700
Öffnungsweg der Klammer (Max.)	mm	560	660	720	820
Abmessungen der Aufspannplatte (HxV)	mm	840x840	970x970	1040x1040	1160x1160
Abstand der Klettbolzen (HxV)	mm	575X575	670X670	720x720	820x820
Werkzeugeinbauhöhe (Min.-Max.)	mm	190-580	225-680	250-730	300-850
Lichtöffnung (Max.)	mm	1140	1340	1450	1670
Auswerfer Kraft (Max.)	kN	67	111	111	166
Auswerferhub (Max.)	mm	120	130	165	200
Anzahl von Auswerfern	PCS	9	9	9	17
Durchmesser des Zentrierrings	mm	160	160	160	200
Sonstiges					
Systemdruck	MPa	17.5	17.5	17.5	17.5
Motorleistung (Nenn)	kW	40	40+40	40+40	40+40
Heizleistung des Rohrs (Max.)	kW	8.1	22	32	32
Heizzonen	Zone	3+1	4+1	4+1	4+1
Abmessungen der Maschine (LxBxH)	m	5.89x1.50x1.99	7.34x1.78x1.99	8.05x1.93x2.05	8.8x2.04x2.10
Kapazität des Öltanks	L	330	700	760	850
Gewicht der Maschine	kg	7500	13500	15800	18500

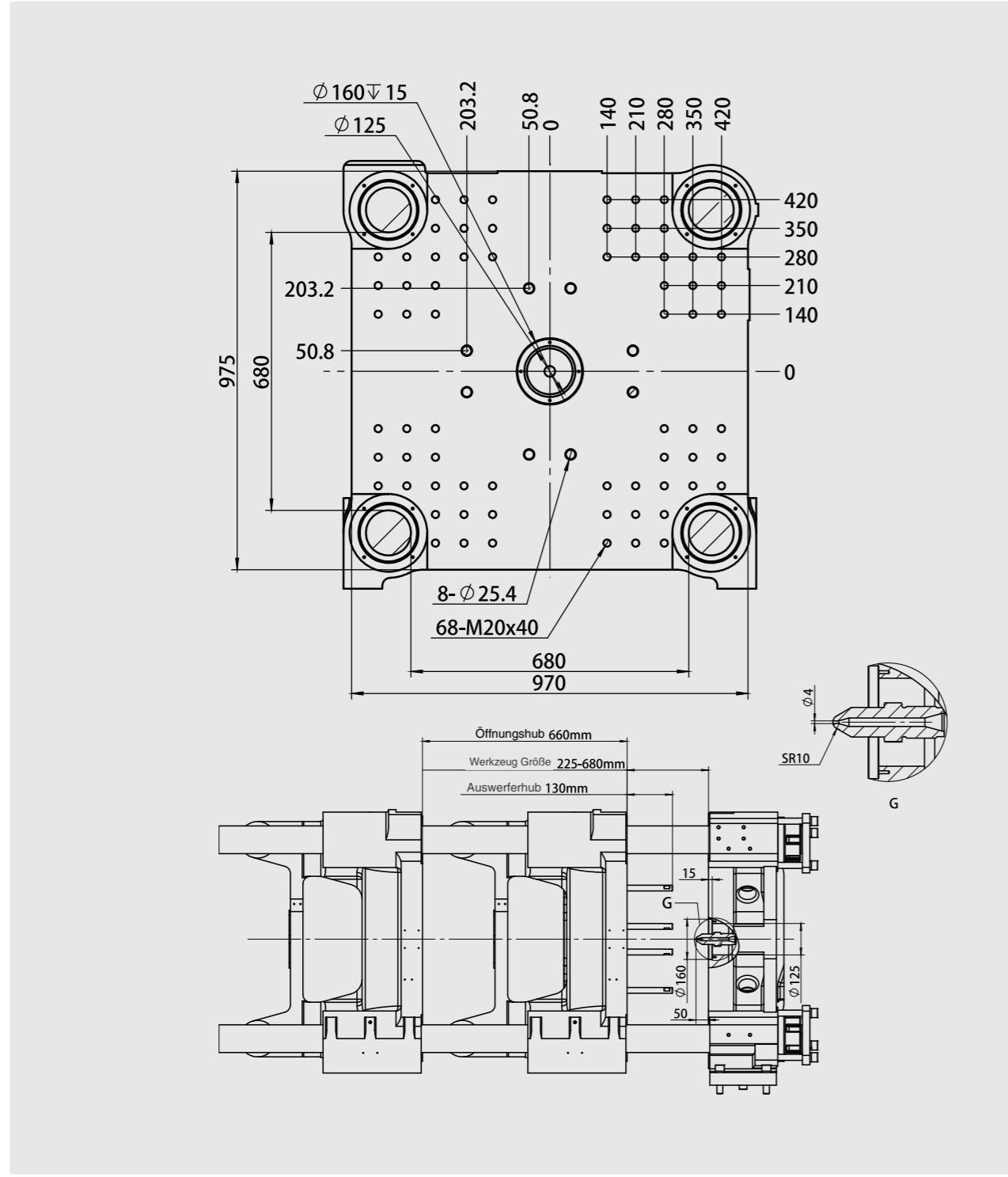
Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

SPEED PACK II 260 Euroseries

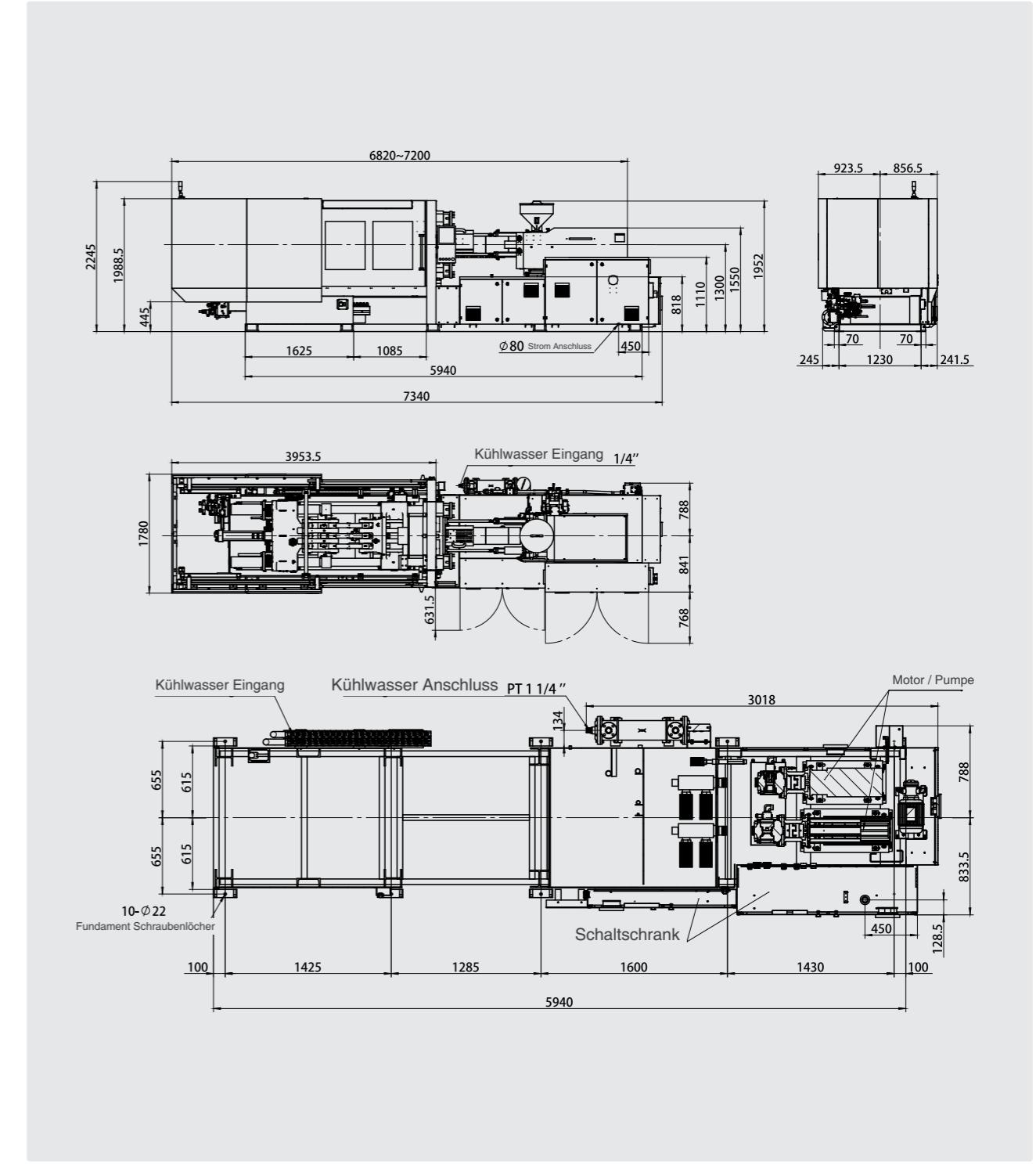


Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

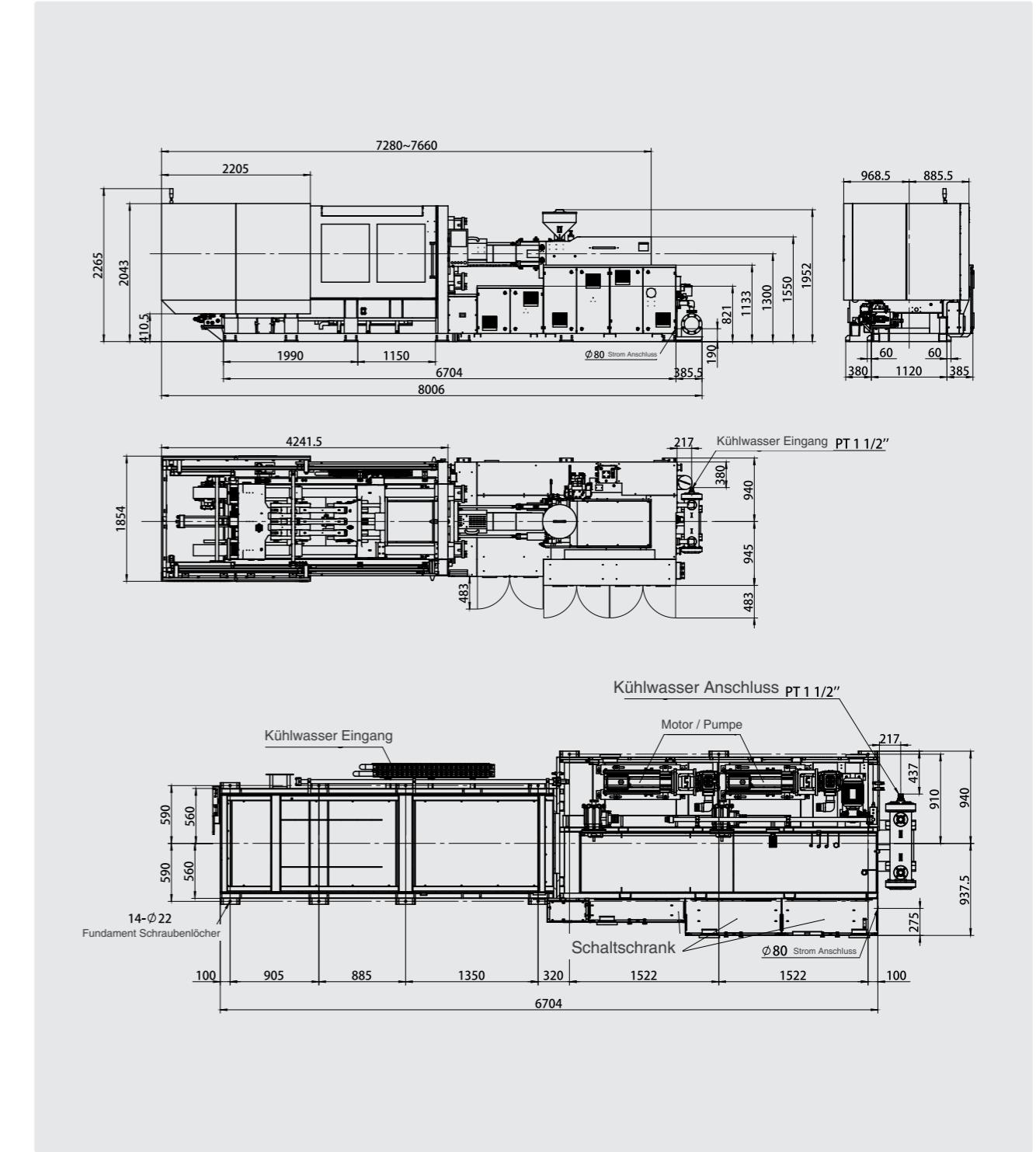
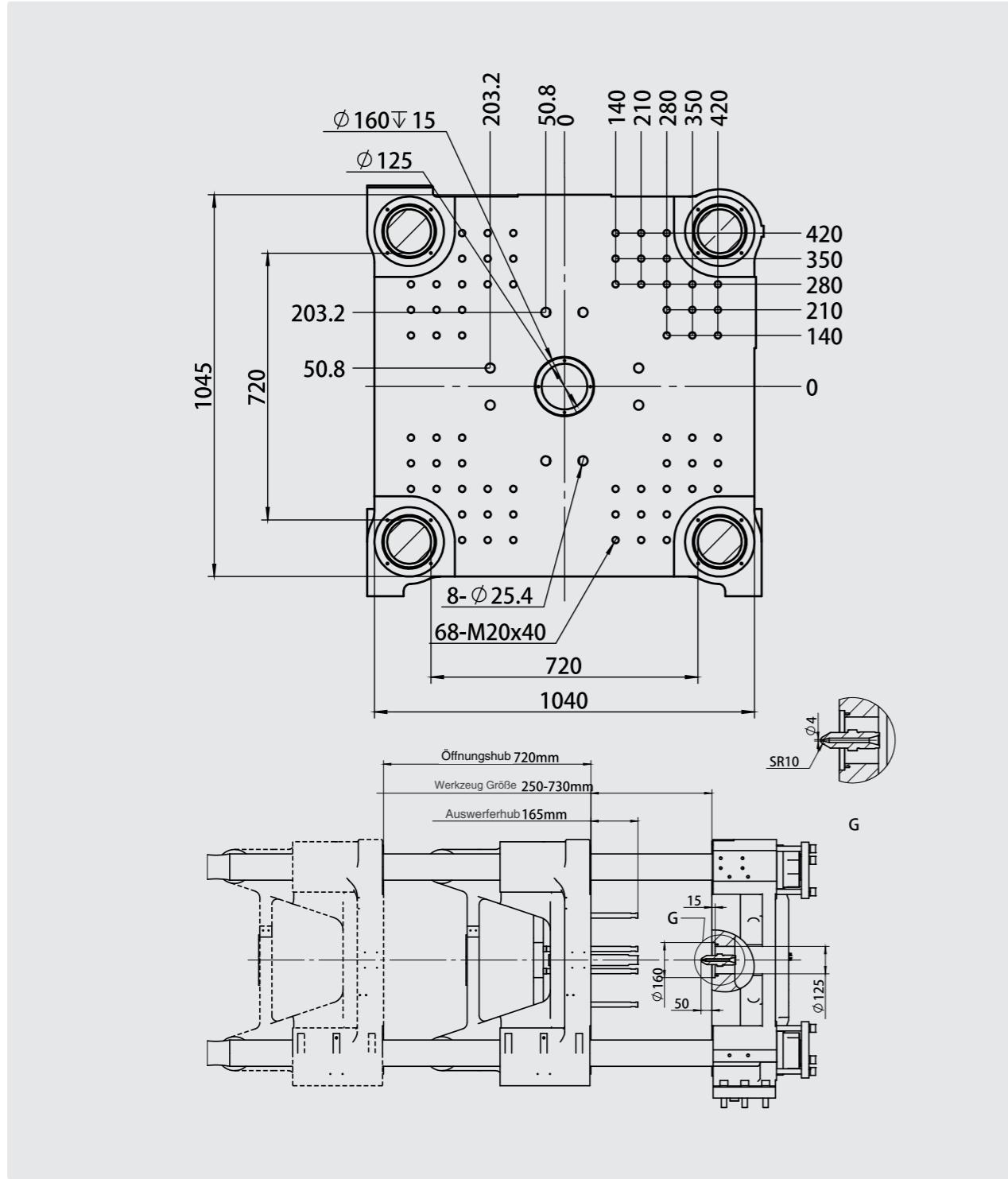
SPEED PACK II 330 Euroseries



Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

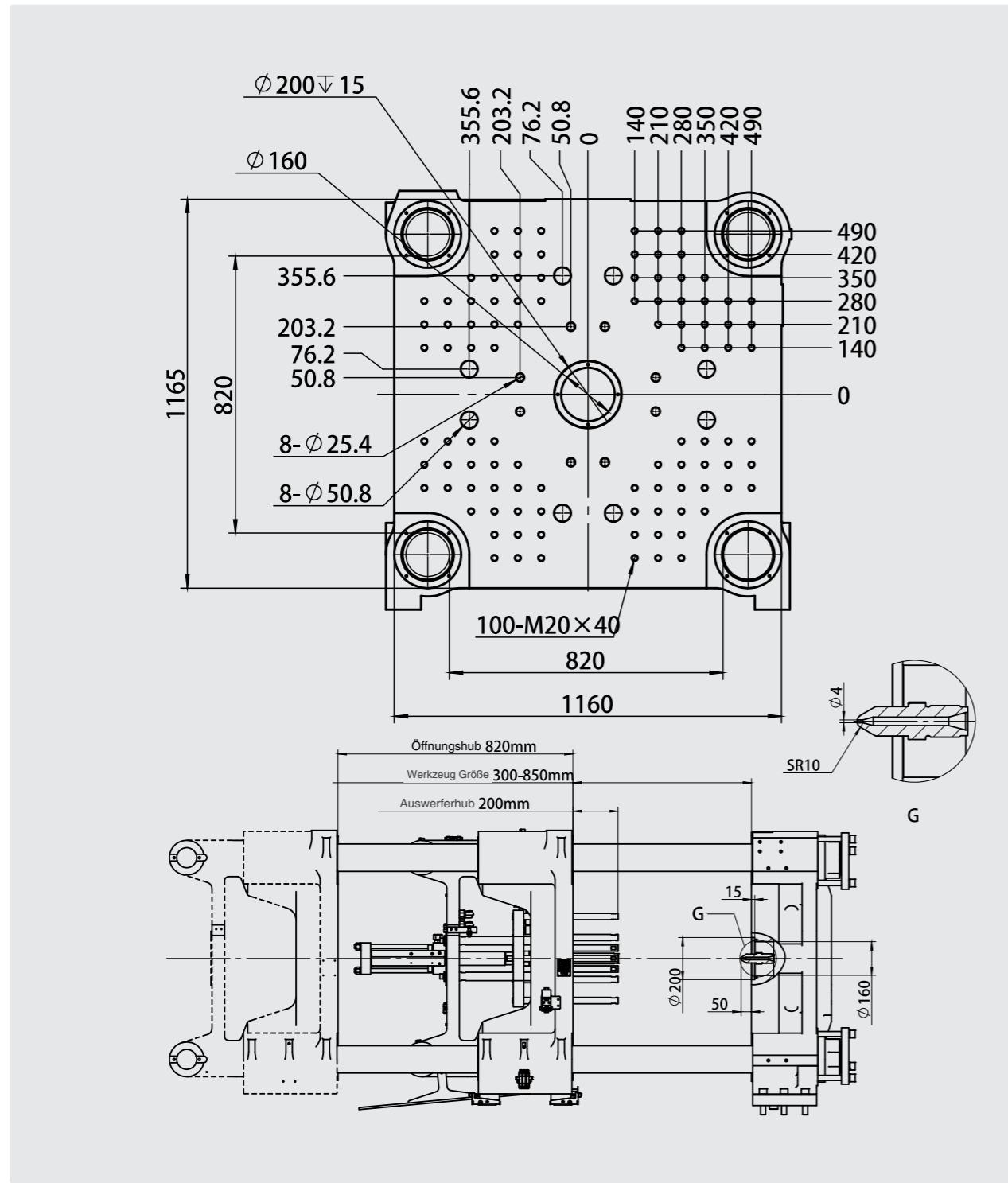


SPEED PACK II 400 Euroseries

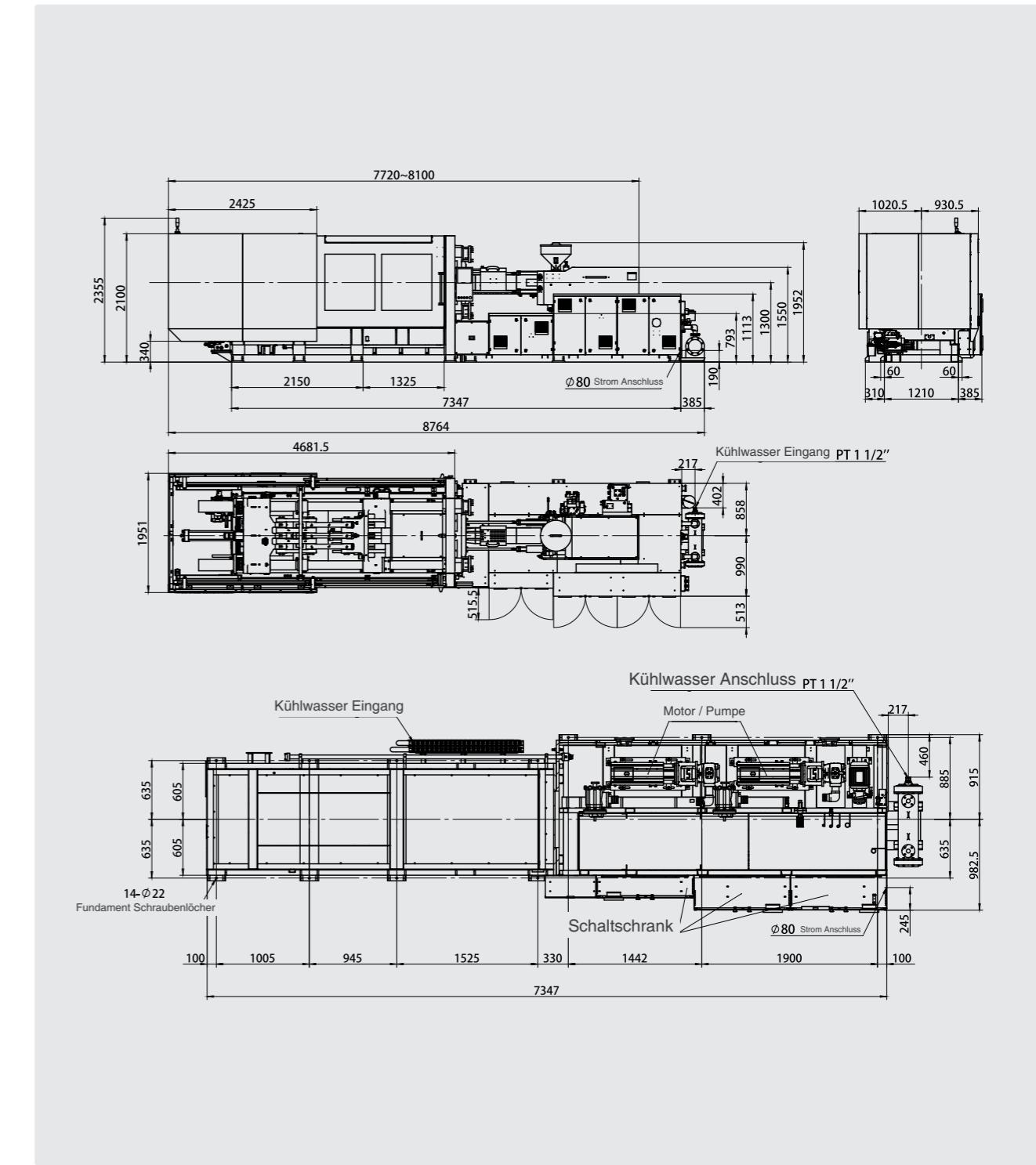


Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

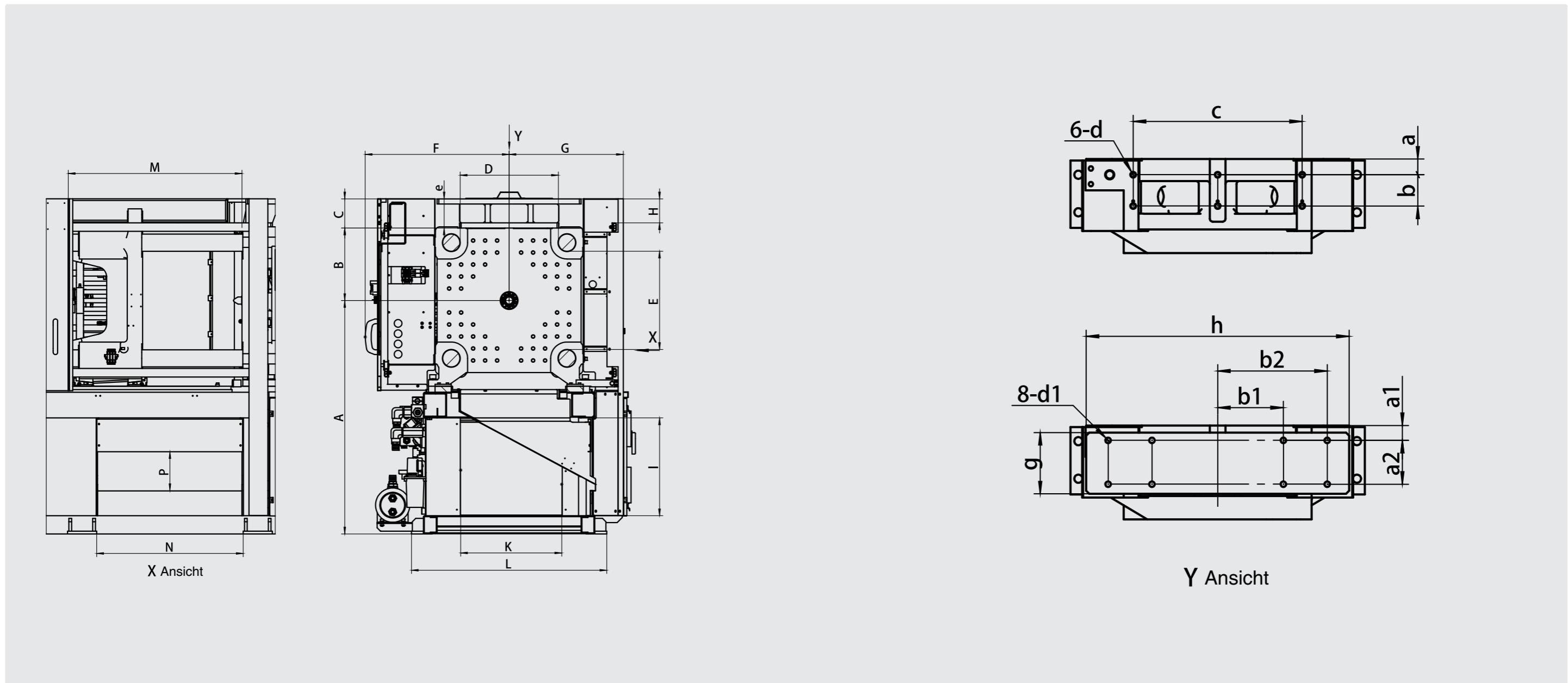
SPEED PACK II 470 Euroseries



Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



Robot installation Dimension diagram



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	P	a	b	c	d	e	g	h	a1	a2	b1	b2	d1
SPEED-PACK II 260	1362	423	170	580	580	840	666	140	571	570	1140	1015	855	227	50	100	540	M18x36	170	196	840	47.5	140	210	350	M20
SPEED-PACK II 330	1300	500	180	670	670	833	764	118	418	888	1370	1218	1085	/	50	100	630	M18x36	180	206	970	35	110	280	420	M20
SPEED-PACK II 400	1300	545	180	720	720	877	797	148	230	900	1240	1530	1150	/	50	100	670	M20x40	180	206	1070	35	110	350	490	M20
SPEED-PACK II 470	1300	600	195	820	820	932.5	843	113	160	990	1330	1750	1325	/	50	100	800	M20x40	195	206	1190	35	110	350	490	M20

Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

SPEED & SPEED PACK II Euroseries

STANDARD AND OPTIONAL FEATURES		
SCHLIEBEINHEIT	STANDARD	OPTION
Automatische Werkzeug- Höhenverstellung	●	
Hydraulische Sicherheitsvorrichtung		○
Euromap 2 Plattendesign	●	
Euromap 13 für Kernzug und Auswerfer	●	
Euromap 18 für Roboter Montage	●	
Euromap 67 für Roboter Kommunikation	●	
Euromap 70 und 70.1 elektrische Schnittstelle für magnetische Platten		○
Erweiterte Werkzeughöhe		○
Mechanische Sicherheitsleiste		○
Fotosensor der Produktrutsche	●	
Elektrisch betriebene Tür (vorne) mit Sensor		○
Infrarot-Lichtschutz (vordere Tür)		○
Automatische Schmierung Kniehebel	●	
Automatische Schmierung Werkzeug-Höhenverstellung		○
Manuelle Schmierpumpe für die Höheneinstellung des Werkzeugs	●	
Zusätzliche Kernzüge (auf beweglicher Platte)		○
Luftgebläse	1xFP 1xMP	
Zusätzliche Kernzüge (bis zu 6 Stück)		○
Zusätzliche Luftgebläse		○
Auswerfer im Flug		○
Elektrisch betriebene Tür (vorne)		○
Automatische Schließkraftkontrolle		○
WEITERE AUSSTATTUNG		
Elektro Steckdose 3-Phasen 400V 32A	1	
Elektro Steckdose 3-Phasen 400V 16A	1	
Elektro Steckdose Einphasen 240V 32A		○
Elektro Steckdose Einphasen 240V 16A	2	
Wasserkrümmer (extra)	4-IN 4-OUT	
Hydraulischer Nebenstromfilter		○
Vorwärmern des Hydrauliköls		○

Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

STANDARD AND OPTIONAL FEATURES		
PLASTIFIZIEREINHEIT	STANDARD	OPTION
Keramische Heizbänder	●	
Nitrierte Schnecke und Zylinder	●	
Bimetallische Schnecke und Zylinder		○
Verschlußdüse		○
Linearer Wegaufnehmer Schnecke	●	
Linearer Wegaufnehmer Plastifiziereinheit	●	
Schneckendrehzahlanzeige	●	
Automatische Schmierung der Einspritzeinheit		○
Manuelle Schmierpumpe für die Einspritzeinheit		○
Gleichzeitige Rückgewinnung/Paralleles Verplastifizieren		○
Trichterschieber	●	
Trichter	●	
Anzeige des Einspritzdrucks	●	
Temperaturregelung der Einzugszone	●	
Zylinderisolierung	●	
Digitale Staudruckregelung	●	
Erkennung defekter Thermoelemente (Alarm)		○
Blockierte Düsen und Überlauerkennung	●	
Hydraulische/pneumatische sequentielle Einspritzung (bis 12 Ventile)		○
STEUERUNG		
B&R PPC2200 Steuerung (15,6" Display)	●	
Sequenz Editor	●	
Hochpräzise Werkzeugsicherung	●	
Ethernet Schnittstelle für Teleservice über Internet	●	
USB Schnittstelle	●	
Euromap 67 Schnittstelle	●	
Industrie 4.0		○
OPC-UA Schnittstelle		○
Frei programmierbare Kernzüge	●	
Freie E/A-Konfiguration	●	
Bis zu 16 Zonen integriertes Heißkanal - System (Gemaß Euromap 14)	●	