

MK6 Large

Euroseries

Datenblatt



chenhsong.com
chenhsong.eu

Über Chen Hsong

Chen Hsong, bestehend seit 1958, ist einer der größten Hersteller von Spritzgießmaschinen auf der ganzen Welt mit einem Jahresverkauf von über 20.000 Maschinen.

Seit über 65 Jahren verkauft Chen Hsong in über 85 Länder weltweit und liefert Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft von 20 Tonnen bis 6,500 Tonnen. Im Jahr 1991 ging Chen Hsong an die Hongkong Stock Exchange (Wertpapierkennnummer 00057). Hauptsitz in Hongkong und betreibt zahlreiche Fertigungs- und Forschungseinrichtungen in China, einschließlich Shenzhen, Shunde, Ningbo und Taiwan, sowie in Japan.

Seit 2011, als Chen Hsong und Mitsubishi Plastics Technology Japan eine weltweite strategische Partnerschaft eingegangen sind, hat Chen Hsong kontinuierlich sein internes Management-, Produktion- und Qualitätssysteme mit besten Praktiken aufgestuft, einschließlich TPS (lean manufacturing), M-System (Mitsubishi Qualitätssystem) und einem japanischen "perfect quality" Fokus auf alle R&D, Beschaffung und Produktion Aktivitäten. Seit mehr als einem Jahrzehnt hat Chen Hsong, aufbauend auf seiner überlegenen Lieferkette und Produktionskapazitäten, auch Mitsubitshi als OEM mit weltbekannten "MMX" Großfassungs zweiplatten-Spritzgießmaschinen (bis zu 3,500 Tonnen) geliefert.

Um unseren Kunden noch mehr Sicherheit zu bieten, ist Chen Hsong der einzige weltweit vollständig integrierte Hersteller von Spritzgussmaschinen, angefangen beim einfachen Gusseisenguss über die Fertigung und Bearbeitung von High-End-Produkten bis hin zur vollständigen Montage jeder Maschine. Nur durch die absolute Kontrolle jedes einzelnen Schritts des Herstellungsprozesses können Kunden mit Professionalität, Qualität und Perfektion bestmöglich bedient werden.

66⁺

Jahre an Exzellenz
seit 1958

20⁺

Software-IPs

20,000

Maschinen / Jahr
Einer der größten Hersteller von
Spritzgießmaschinen weltweit

Besitzt
800,000m²

an Produktionsstätten mit globaler Präsenz



Chen Hsong in Europa

Chen Hsong Europe hat seinen Hauptsitz in Deutschland und verfügt über einen umfangreichen Lagerbestand an Maschinen und Ersatzteilen.

Alle Anfragen zu Präsentationen, Musterprüfungen, technischem Service und Schulungen sind bei uns herzlich willkommen.

Bei Chen Hsong halten wir an dem Motto "Think Global, Act Local" fest, um Kundenbedürfnisse und -anwendungen auf die Schnelle und präzise zu erfüllen.

Deshalb arbeitet Chen Hsong mit einem weltweiten Netzwerk sorgfältig ausgewählter Vertriebspartnern zusammen, unterstützt von unserem europäischen Hauptsitz in Deutschland und unserem weltweiten Ingenieurteams.

Chen Hsong-Vertreiber sind Experten, die über den Verkauf hinaus auch professionelle Unterstützung bei Projektberatung, Installation, Schulung, Wartung, Ersatzteilservice und technischen Beratungen nach dem Kauf anbieten.



Europäische Norm
Alle in Europa verkauften Chen Hsong-Geräte erfüllen strikt die voll zertifizierten CE-Sicherheitsstandards.

Stabilität, Zuverlässigkeit, Präzision und Energieeffizienz gehören auch zu den besten in ihrer Klasse.

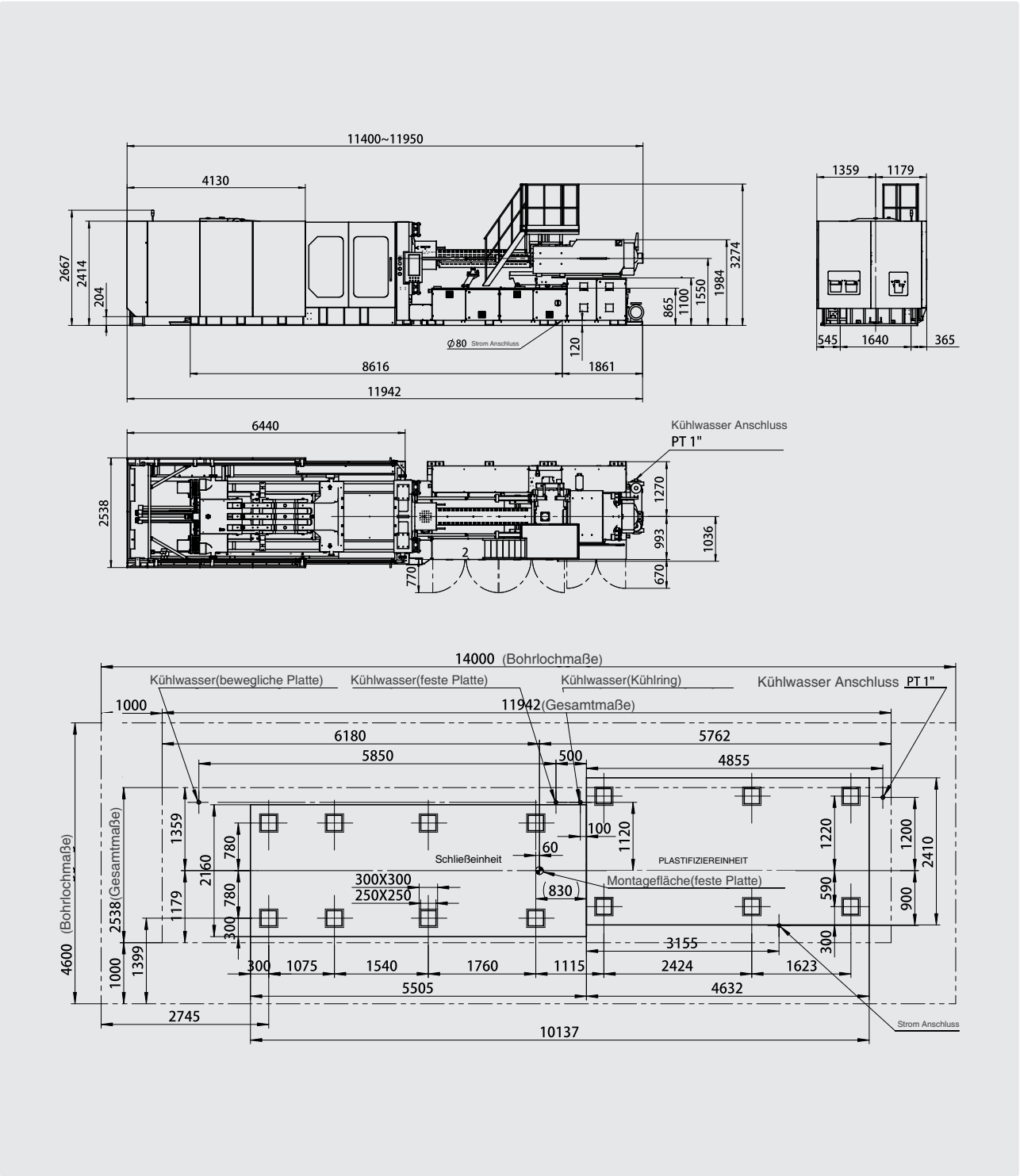
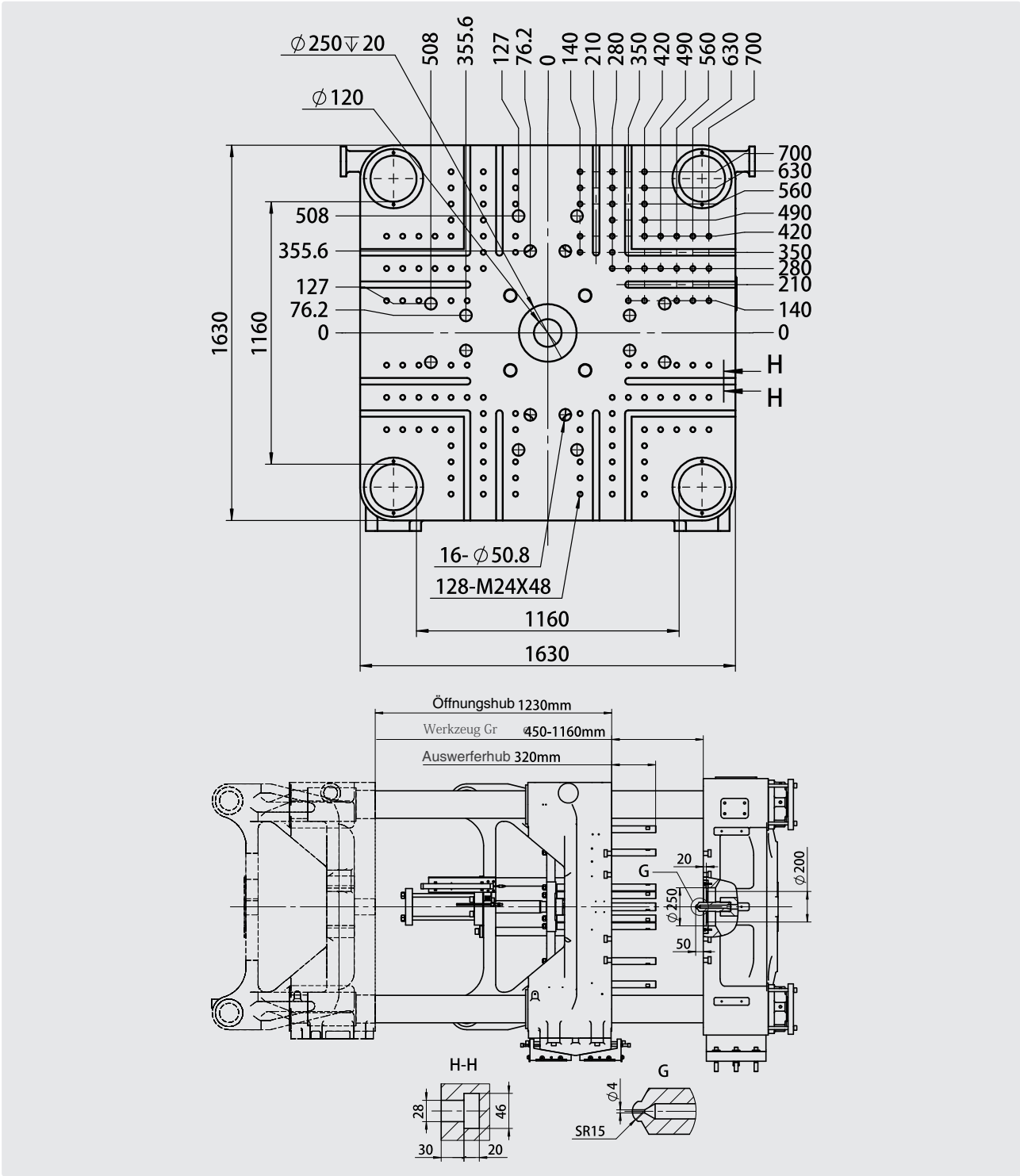
Chen Hsong trägt dazu bei, Europas Ziel der Kohlenstoffneutralität zu erreichen, indem es ausschließlich energieeffiziente, voll-servo-antriebene Ausrüstungen anbietet.

MK6 Large Euroseries

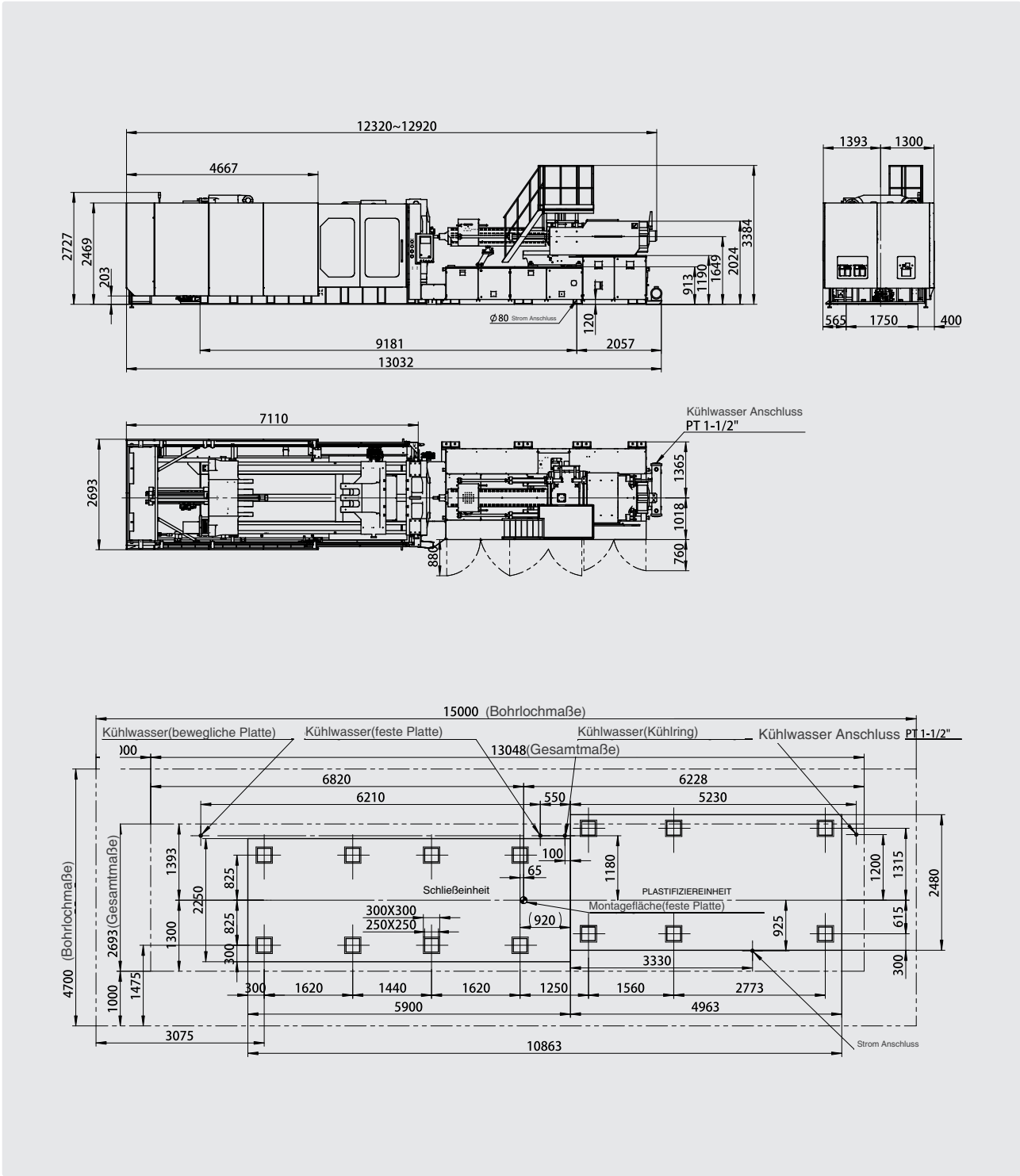
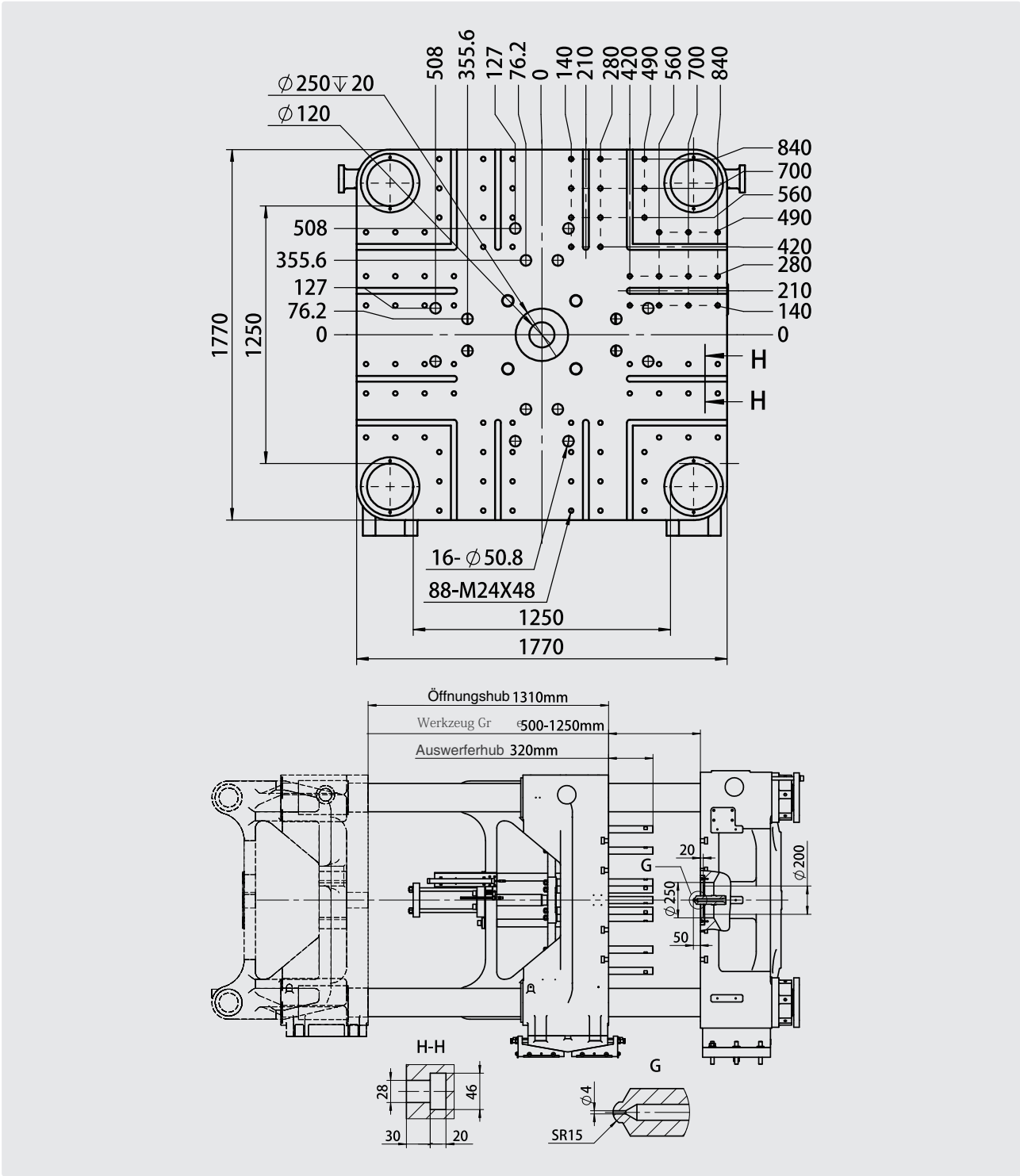
SPECIFICATIONS	UNIT	JM800-MK6			JM1000-MK6			JM1200-MK6			JM1400-MK6			JM1650-MK6		
PLASTIFIZIERE-EINHEIT																
Durchmesser Plastifizierschnecke	mm	90	98	110	98	110	120	110	120	130	120	130	140	130	140	150
L/D-Verhältnis	/	24	22	19.6	24.7	22	20.2	24	22	20.3	23.8	22	20.4	23.7	22	20.5
Injektionskapazität (Theoretisch)	cm³	3179	3770	4749	4146	5224	6217	5699	6782	7960	7347	8623	10001	9286	10770	12364
Einspritzgewicht (Max.)	g	2893	3430	4322	3773	4754	5658	5186	6172	7244	6686	7847	9101	8450	9801	11251
Einspritzdruck (Max.)	MPa	217	184	146	232	184	155	219	184	157	211	180	155	209	180	157
Einspritzrate (Max.)	cm³/s	607	720	907	700	885	1053	875	1045	1226	1035	1215	1409	1195	1390	1596
Einspritzgeschwindigkeit (Max.)	mm/s	95			93			92			92			90		
Injektionsschläge (Max.)	mm	500			550			600			650			800		
Drehzahl pro Minute (Max.)	rpm	130			110			110			100			95		
Düsenkontaktkraft (Max.)	kN	167			167			167			167			167		
Düsenhub (Max.)	mm	560			595			700			720			800		
SCHLIEß-EINHEIT																
Schließkraft (Max.)	kN	8000			10000			12000			14000			16500		
Öffnungsweg der Klammer (Max.)	mm	1050			1230			1310			1500			1600		
Abmessungen der Aufspannplatte (HxV)	mm	1440x1440			1630x1630			1770x1770			2030x1930			2190x2070		
Abstand der Klettbolzen (HxV)	mm	1020x1020			1160x1160			1250x1250			1450x1350			1550x1430		
Werkzeugeinbauhöhe (Min.-Max.)	mm	400-1000			450-1160			500-1250			650-1400			700-1500		
Lichtöffnung (Max.)	mm	2050			2390			2560			2900			3100		
Auswerfer Kraft (Max.)	kN	182			215			215			352			352		
Auswerferhub (Max.)	mm	280			320			320			400			400		
Anzahl von Auswerfern	PCS	9			17			17			17			17		
Durchmesser des Zentrierrings	mm	250			250			250			250			250		
Sonstiges																
Systemdruck	MPa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
Motorleistung (Nenn)	kW	109			118			153			176			213		
Heizleistung des Rohrs (Max.)	kW	51.9			64.3			77.3			77.7			104.7		
Heizzonen	Zone	6+1			6+1			6+1			6+1			6+1		
Abmessungen der Maschine (LxBxH)	m	11.4x2.4x3.2			12x2.6x3.3			13.1x2.7x3.4			14x3.1x3.5			15x3.2x3.7		
Kapazität des Öltanks	L	1050			1250			1600			1750			2000		
Gewicht der Maschine	kg	34000			44000			55000			77000			97000		

Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

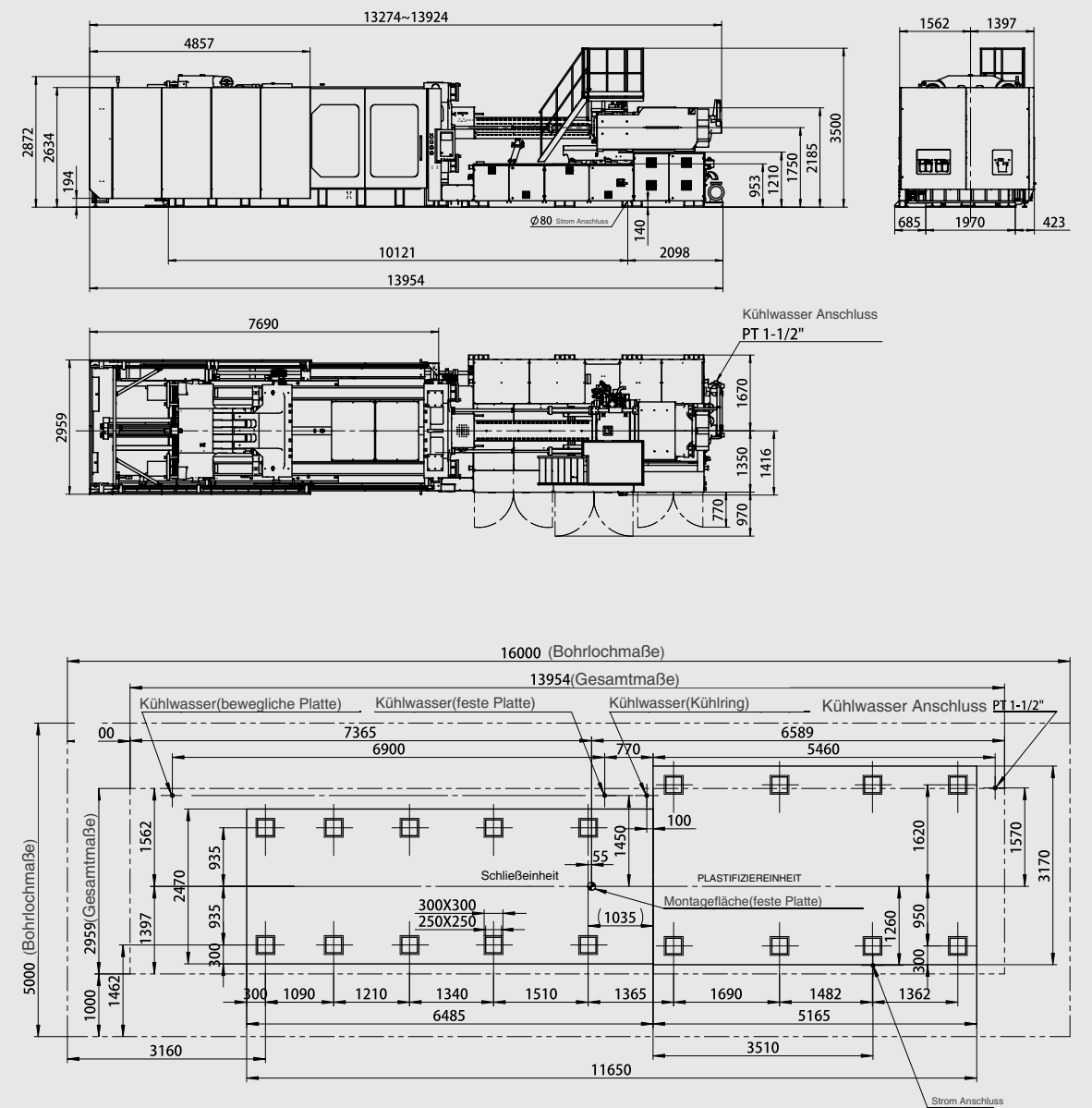
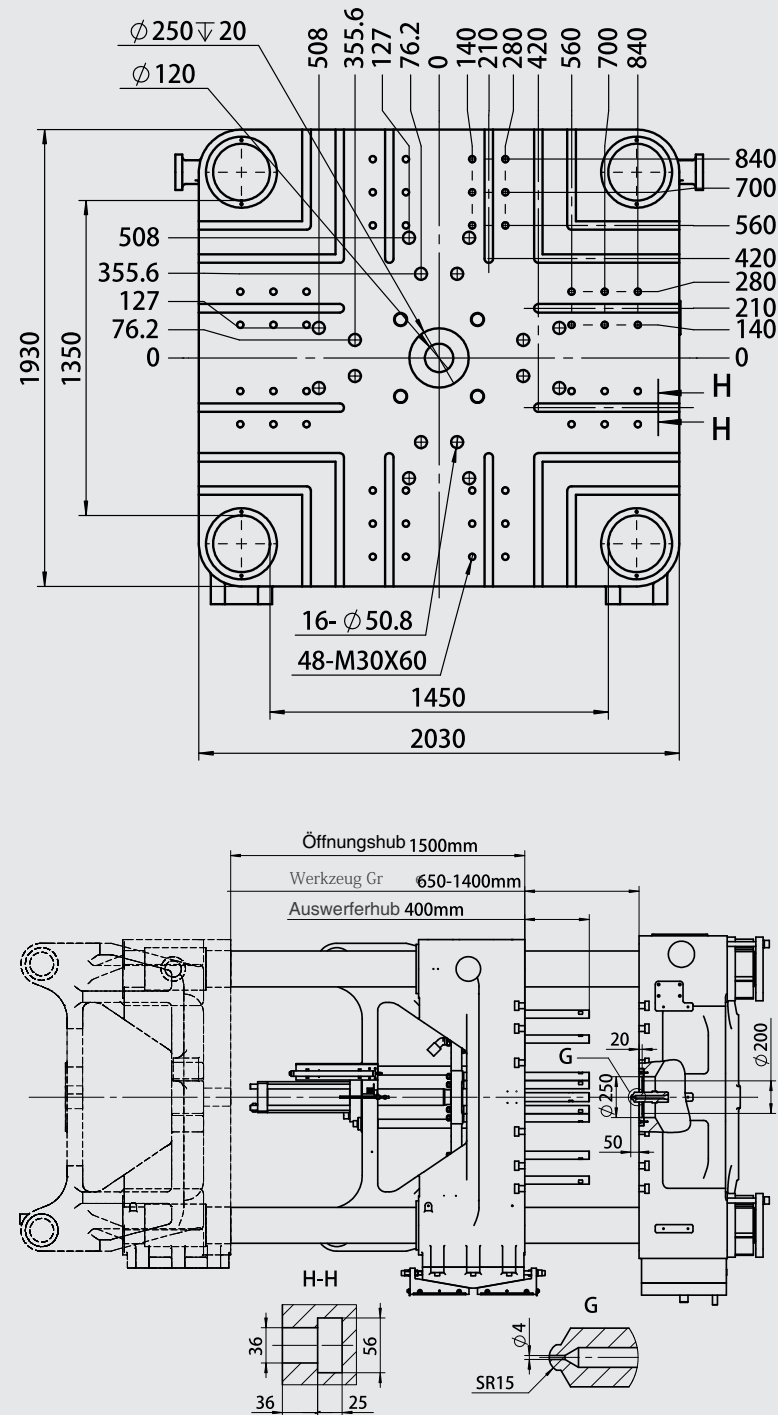
JM1000-MK6 Euroseries



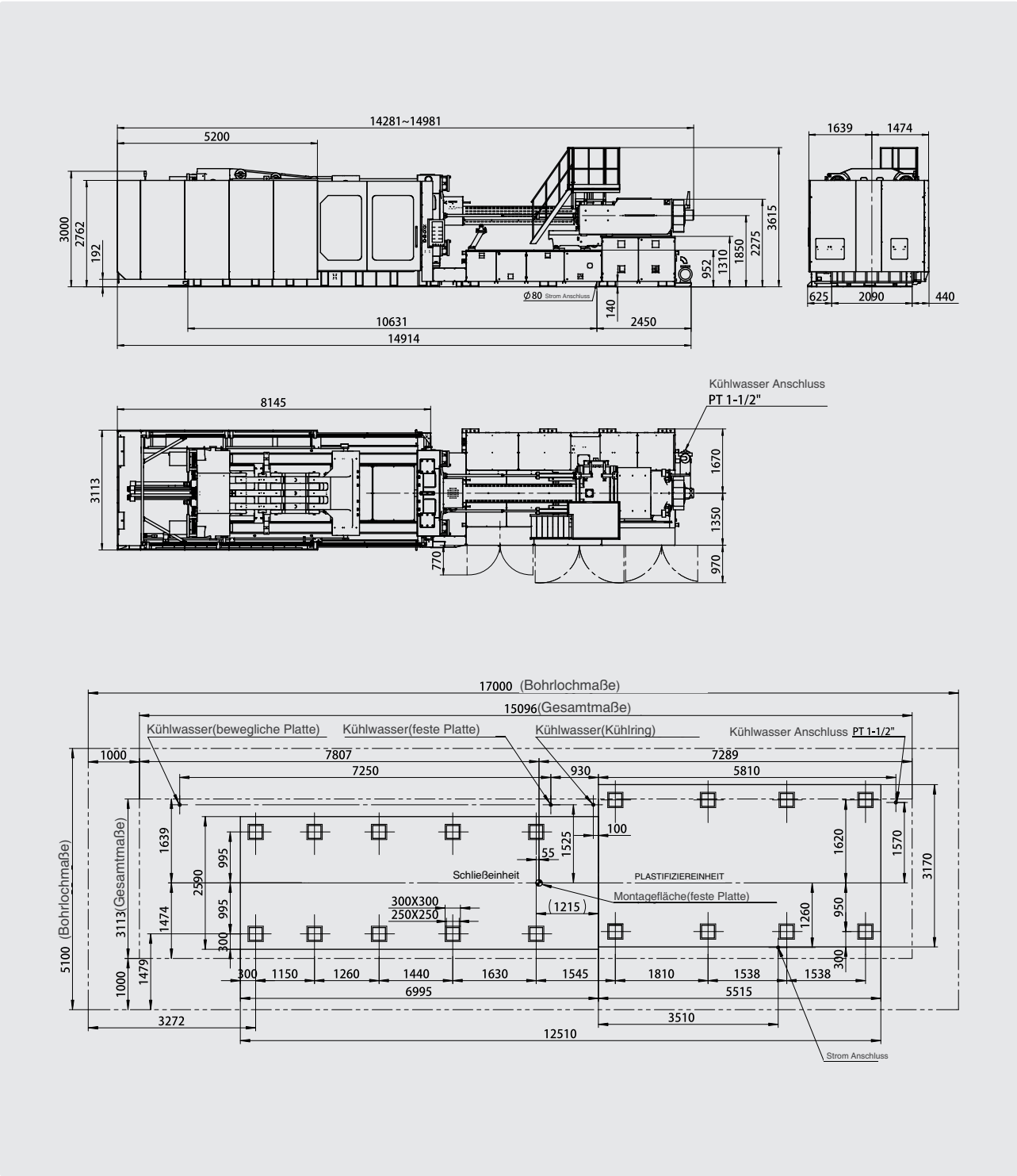
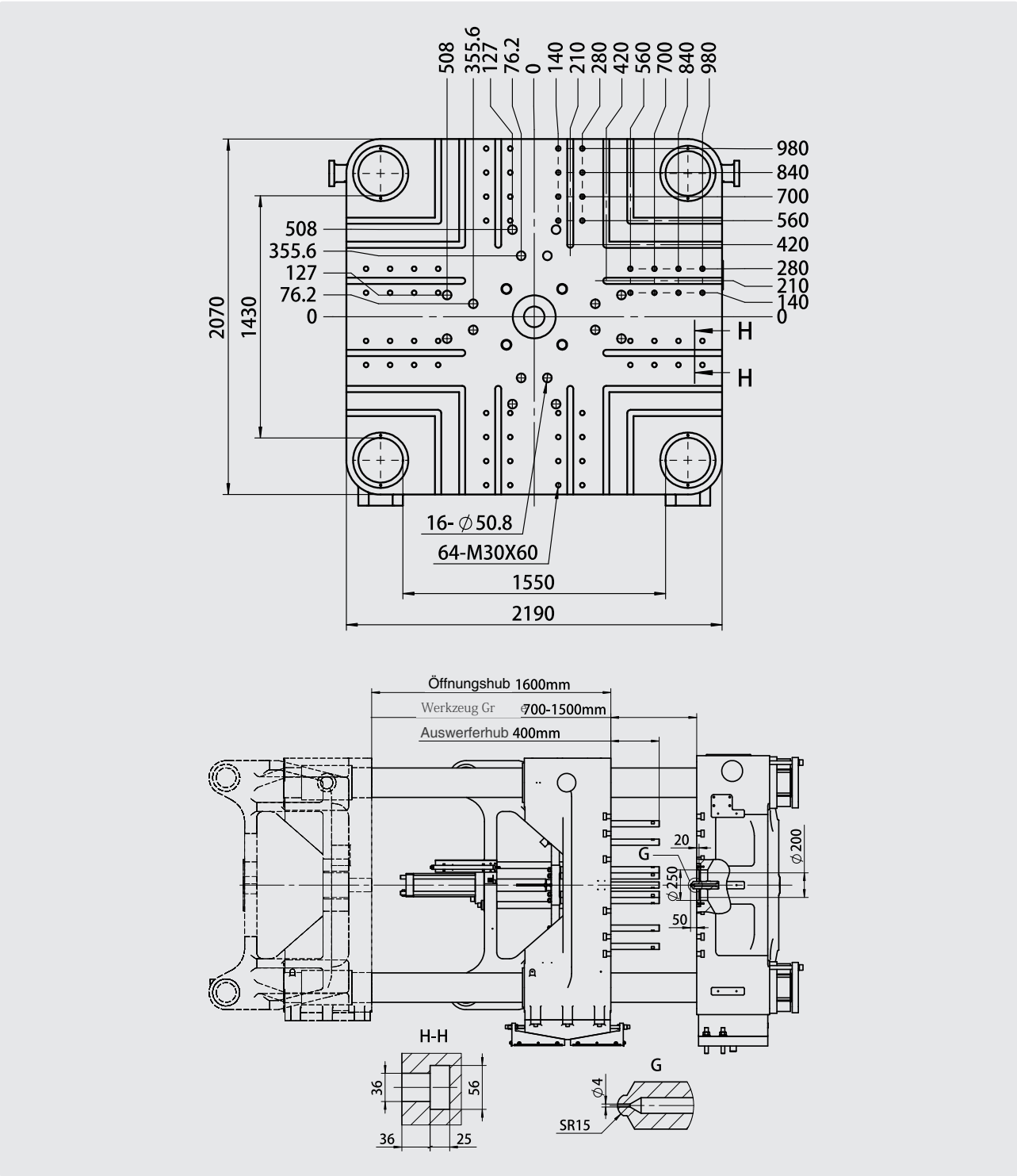
JM1200-MK6 Euroseries



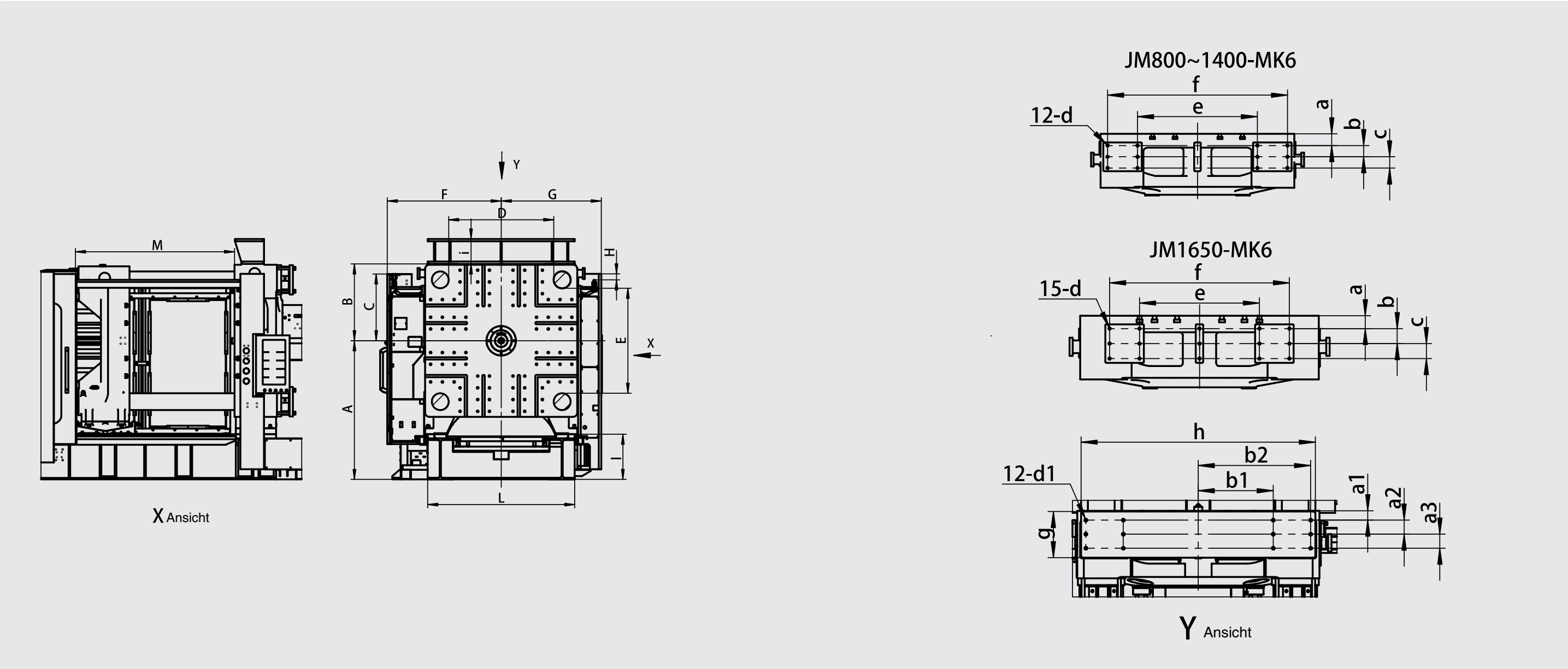
JM1400-MK6 Euroseries



JM1650-MK6 Euroseries



Robot installation Dimension diagram



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	a	b	c	d	e	f	g	h	i	a1	a2	a3	b1	b2	d1
JM800-MK6	1450	750	760	1020	1020	1180	1000	70	538	1480	1580	110	105	105	M24x48	840	1260	330	1330	296	70	105	105	420	630	M24
JM1000-MK6	1550	850	840	1160	1160	1280	1100	70	538	1640	1720	110	105	105	M24x35	840	1400	330	1470	296	70	105	105	420	700	M24
JM1200-MK6	1650	915	795	1250	1250	1355	1190	71	538	1750	1850	110	140	140	M24x48	1120	1680	340	1750	296	70	105	105	560	840	M24
JM1400-MK6	1750	997.5	861	1450	1350	1488	1323	70	538	1970	2115	110	140	140	M24x48	1120	1680	410	1750	296	70	105	105	560	840	M24
JM1650-MK6	1850	1065	890	1550	1430	1565	1400	72	538	2090	2200	120	140	140	M24x48	1120	1680	430	1750	296	70	105	105	560	840	M24

Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

MK6 Large Euroseries

STANDARD AND OPTIONAL FEATURES		
SCHLIEßEINHEIT	STANDARD	OPTION
Automatische Werkzeug- Höhenverstellung	●	
Hydraulische Sicherheitsvorrichtung	●	
Euromap 2 Plattendesign	●	
Euromap 13 für Kernzug und Auswerfer	●	
Euromap 18 für Roboter Montage	●	
Euromap 67 für Roboter Kommunikation	●	
Euromap 70 und 70.1 elektrische Schnittstelle für magnetische Platten		○
Erweiterte Werkzeughöhe		○
Mechanische Sicherheitsleiste		○
Fotosensor der Produktrutsche		○
Elektrisch betriebene Tür (vorne) mit Sensor	●	
Infrarot-Lichtschutz (vordere Tür)	●	
Automatische Schmierung Kniehebel	●	
Automatische Schmierung Werkzeug-Höhenverstellung	●	
Manuelle Schmierpumpe für die Höheneinstellung des Werkzeugs		○
Anti-Rutschplatten im Arbeitsweg im Formgebungsbereich	●	
Zusätzliche Kernzüge (auf beweglicher Platte)	2	
Luftgebläse	1×FP 1×MP	
Zusätzliche Kernzüge (bis zu 6 Stück)		○
Zusätzliche Luftgebläse		○
Auswerfer im Flug		○
Elektrisch betriebene Tür (vorne)	●	
Automatische Schließkraftkontrolle		○
WEITERE AUSSTATTUNG		
Elektro Steckdose 3-Phasen 400V 32A	1	
Elektro Steckdose 3-Phasen 400V 16A	1	
Elektro Steckdose Einphasen 240V 32A		○
Elektro Steckdose Einphasen 240V 16A	2	
Wasserkrümmer (extra)	●	
Hydraulischer Nebenstromfilter	●	
Vorwärmen des Hydrauliköls	●	

Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

STANDARD AND OPTIONAL FEATURES		
PLASTIFIZIEREINHEIT	STANDARD	OPTION
Keramische Heizbänder	●	
Nitrierte Schnecke und Zylinder	●	
Bimetallische Schnecke und Zylinder		○
Verschlußdüse		○
Linearer Wegaufnehmer Schnecke	●	
Linearer Wegaufnehmer Plastifiziereinheit	●	
Schneckendrehzahlanzeige	●	
Automatische Schmierung der Einspritzeinheit		○
Manuelle Schmierpumpe für die Einspritzeinheit	●	
Gleichzeitige Rückgewinnung/Paralleles Verplastifizieren		○
Trichterschieber	●	
Trichter	●	
Anzeige des Einspritzdrucks	●	
Temperaturregelung der Einzugszone	●	
Zylinderisolierung	●	
Digitale Staudruckregelung	●	
Erkennung defekter Thermoelemente (Alarm)		○
Blockierte Düsen und Überlauferkennung	●	
Hydraulische/pneumatische sequentielle Einspritzung (bis 12 Ventile)		○
STEUERUNG		
B&R PPC2200 Steuerung (15,6" Display)	●	
Sequenz Editor	●	
HochpräziseWerkzeugsicherung	●	
Ethernet Schnittstelle für Teleservice über Internet	●	
USB Schnittstelle	●	
Euromap 67 Schnittstelle	●	
Industrie 4.0		○
OPC-UA Schnittstelle		○
Frei programmierbare Kernzüge	●	
Freie E/A-Konfiguration	●	
Bis zu 16 Zonen integriertes Heißkanal - System (Gemaß Euromap 14)	●	